

磁力吸盘及机床附件

MAGNETIC CHUCK AND MACHINE TOOL ACCESSORIES



www.weikeltd.com

绍兴市威克精密机械有限公司

地址:浙江省绍兴市上虞区曹娥经济开发区狮子村后井

电话:0575-82566722

传真:0575-82166768

网址: www.weikeltd.com

邮箱: jianjiang.feng@weikeltd.com

邮编:312300

中国广东办事处

地址: 广东省东莞市长安镇街口太安路428号

Shaoxing Weike Precision Machinery Co., Ltd

Address: Houjing, Shizi Village, Cao'e Economic Development Zone, Shangyu District,

Shaoxing City, Zhejiang Province

Tel: 0575-82566722

Fax: 0575-82166768

Website: www.weikeltd.com

Email: jianjiang.feng@weikeltd.com

Postal Code: 312300

Guangdong Office, China

Address: No. 428 Tai'an Road, Jiekou, Chang'an Town, Dongguan City,

Guangdong Province



微信扫一扫 联系我们



绍兴市威克精密机械有限公司

SHAOXING WEIKE PRECISION MACHINERY CO., LTD.

COMPANY PROFILE

公司简介

WEIKE

绍兴市威克精密机械有限公司
Shaoxing Weike Precision Machinery Co., Ltd.



绍兴市威克精密机械有限公司是一家专业从事磁性夹具生产与开发的企业，拥有 20 年以上的行业经验。威克产品系列包括电磁吸盘、电控永磁吸盘、永磁吸盘、电永磁快速换模系统、真空吸盘、磁力吊重器、充退磁控制器、精密虎钳、手转工具万力、磨床法兰、冲子成型器、铣刀研磨机、自动攻丝机、倒角机、磁性座、机床附件等。我们的产品广泛应用于铣床，平面磨床和 CNC。

我们也可以为客户定制个性化的磁性装夹方案。

我们拥有专业的技术和管理团队及 50 多名经验丰富的工人，8000 平方米的车间和 50 余台各类加工设备。在产品研发及品质管理上的大量投入，保证了我们在行业中的竞争力。我们始终致力于成为中国磁性夹具行业领导者。

Shaoxing Weike Precision Machinery Co., Ltd. is a professional enterprise engaged in the production and development of magnetic fixtures, with over 20 years of industry experience. The Weike product series includes permanent magnet chuck, electromagnetic chuck, electric permanent magnet chuck, electric permanent magnet quick mold changing systems, vacuum chuck, magnetic lifting devices, charging and demagnetizing controllers, precision vises, tool maker vise, grinding machine flanges, punch former, End Mill grinder, Electric tapping machine, High speed composite chamfering machine, Magnetic base, machine tool accessories, etc. The product is widely used in milling machines, surface grinding machines, and CNC machines.

We can also customize personalized magnetic clamping solutions for customers.

We have a professional technical and management team, over 50 experienced workers, an 8000 square meter workshop, and over 50 various processing equipment. The significant investment in product development and quality management has ensured our competitiveness in the industry. We are always committed to becoming a leader in the magnetic fixture industry in China.

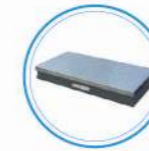


公司主要服务过的客户

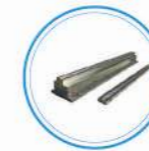
台湾建德、台湾精展、龙记模架、浙江固本、南京南特、东江集团、裕元华阳、迅兴集团、旺鑫精密模具、集美特钢、意隆模胚、派高模胚、雅保持模具、兴源CNC、聚成精密模具、德仕精密模具、维尔实业、飞速、金三维、美泰、立盛。

CONTENT

目录



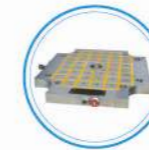
电磁吸盘 | 01-06
ELECTRO MAGNETIC CHUCK



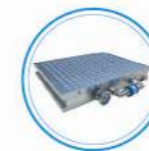
线轨电永磁 | 09
LINE RAIL ELECTRIC PERMANENT MAGNET CHUCK



永磁吸盘 | 13-17
PERMANENT CHUCK



换模系统 | 19
MAGNETIC MOLD CLAMPING SYSTEM



真空吸盘 | 21-22
VACUUM CHUCK



控制器 | 24
CONTROLLER

07-08 | 电控永磁吸盘
ELECTRO MAGNETIC CHUCK



10-12 | 超强永磁吸盘
PERMANENT MAGNETIC CHUCK



18 | 精密微调旋转盘
PRECISION ADJUSTMENT ROTARY MAGNETIC CHUCK



20 | 磁吊
MAGNETIC LIFTER



23 | 磁性纸带过滤机
MAGNETIC PAPER TAPE FILTER



25 | 永磁式磁力台
PERMANENT MAGNETIC WORKBENCH





法兰 | 26
FLANGES



手转工具万力 | 31
OOL MAKER VISE



冲子研磨器 | 33-34
PUNCH GRINDER



精密虎钳 | 35-46
HIGH PRECISION VISE



研磨机 | 51
GRINDER



高速复合倒角机 | 53
HIGH SPEED COMPOSITE CHAMFERING MACHINE



磁盘配件 | 55
CHUCK ACCESSORIES

27-30 | 冲子成型器
PUNCH FORM



32 | 角度修整器
ANGLE SINE DRESSER



34 | 滑轮式平衡台
WHEEL BALANCING STAND



47-50 | 磁性工具
MAGNETIC TOOLS



52 | 电动攻丝机
ELECTRIC TAPPING MACHINE

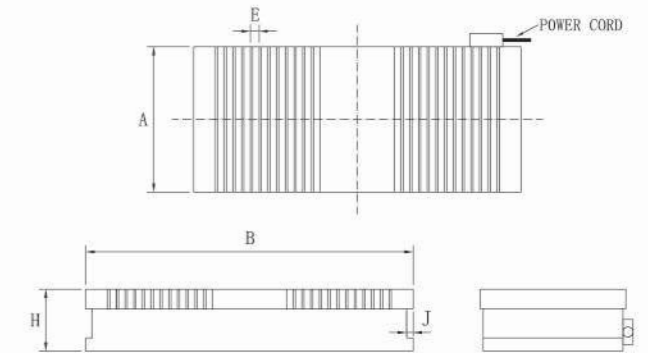


54 | 量测工具
MEASURING TOOL



粗目电磁吸盘 (A)

STANDARD PITCH ELECTROMAGNETIC CHUCK



产品用途 / Application

适用于磨床，最普及型的电磁吸盘。
Widely used in grinding machine.

产品特性 / Product Features

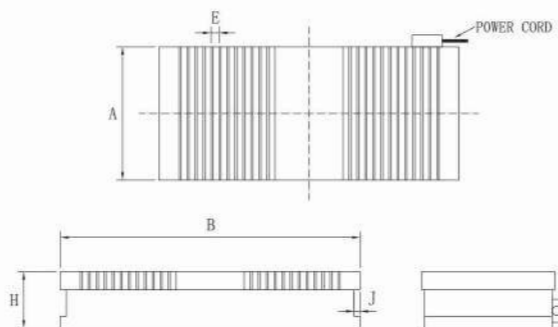
- 极佳的钢特性，减轻使用过程中的精度变化。
- 热变形小，精度高。
- 最大吸力可达12kgf/cm²以上。
- Excellent steel character, relieve precision change in using.
- Small thermal deformation, high precision.
- Maximum holding force can reach to 12kgf/cm².



型号	外形尺寸(mm)			E (极距) (mm)	DC电压 (V)	电流 (A)	重量 (kg)
	A	B	H				
EMQC-2063A	200	630	95	4+18	110V	1.32A	70
EMQC-2046A	200	460	95	4+18	110V	1.50A	54
EMQC-2550A	250	500	95	4+18	110V	1.80A	72
EMQC-3060A	300	600	95	4+18	110V	2.40A	105
EMQC-3068A	300	680	95	4+18	110V	1.68A	115
EMQC-32100A	320	1000	110	4+18	110V	1.92A	210
EMQC-4080A	400	800	110	4+18	110V	2.40A	210
EMQC-40100A	400	1000	110	4+18	110V	2.64A	245
EMQC-50100A	500	1000	110	4+18	110V	3.00A	280
EMQC-50150A	500	1500	115	4+18	110V	3.96A	405
EMQC-6080A	600	800	115	4+18	110V	2.40A	320
EMQC-60100A	600	1000	115	4+18	110V	2.64A	385
EMQC-60110A	600	1100	115	4+18	110V	3.60A	410
EMQC-63100A	630	1000	115	4+18	110V	2.88A	405
EMQC-63125A	630	1250	115	4+18	110V	3.60A	460

中目电磁吸盘 (P)

FINE PITCH ELECTROMAGNETIC CHUCK



产品用途 / Application

适用于磨床，最普及型的电磁吸盘。
Widely used in grinding machine.

产品特性 / Product Features

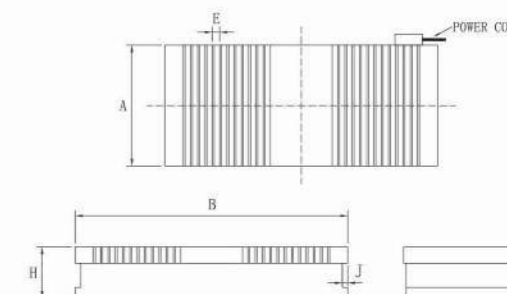
- 极佳的钢特性，减轻使用过程中的精度变化。
- 热变形小，精度高。
- 最大吸力可达12kgf/cm²以上。
- Excellent steel character, relieve precision change in using.
- Small thermal deformation, high precision.
- Maximum holding force can reach to 12kgf/cm².



型号	外形尺寸(mm)			E (极距) (mm)	DC电压 (V)	电流 (A)	重量 (kg)
	A	B	H				
EMQC-1540P	150	400	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	0.60A	40
EMQC-2045P	200	450	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	0.67A	52
EMQC-2050P	200	500	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	0.72A	58
EMQC-2550P	250	500	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	0.84A	72
EMQC-3060P	300	600	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	1.18A	104
EMQC-4080P	400	800	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	1.68A	185
EMQC-40100P	400	1000	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	2.64A	232
EMQC-50100P	500	1000	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	2.76A	293
EMQC-50120P	500	1200	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.2A	349
EMQC-60150P	600	1500	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.92A	522
EMQC-60200P	600	2000	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.08 × 2	700
EMQC-70150P	700	1500	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	5.40A	605
EMQC-80200P	800	2000	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.32A × 2	930
EMQC-100150P	1000	1500	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.56A × 2	805
EMQC-100200P	1000	2000	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	5.16A × 2	1050
EMQC-150240P	1500	2400	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	8.16A × 3	1930
EMQC-150320P	1500	3200	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	8.16A × 4	2570
EMQC-150420P	1500	4200	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	9.00A × 4	3380
EMQC-200320P	2000	3200	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	4.80A × 8	3350
EMQC-200420P	2000	4200	85	3+5+0.5+5+0.5+5	110V	5.40A × 8	4400

细目电磁吸盘 (M)

MICRO PITCH ELECTROMAGNETIC CHUCK



产品用途 / Application

适用于磨床，吸持微小扁平件。
Widely used in grinding machine, small and flat work piece.

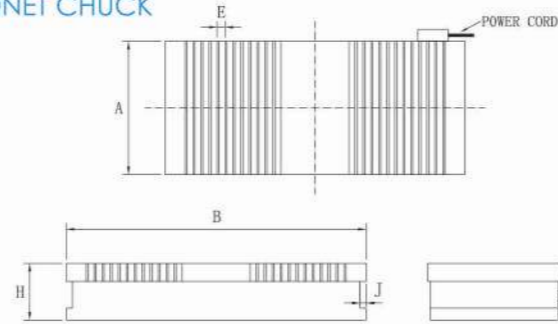
产品特性 / Product Features

- 极佳的钢特性，减轻使用过程中的精度变化。
- 热变形小，精度高。
- 最大吸力可达12kgf/cm²以上。
- Excellent steel character, relieve precision change in using.
- Small thermal deformation, high precision.
- Maximum holding force can reach to 12kgf/cm².

型号	外形尺寸(mm)			E (极距) (mm)	DC电压 (V)	电流 (A)	重量 (kg)
	A	B	H				
EMQC-1530M	150	300	90	1+3	110V	0.77A	37
EMQC-1540M	150	400	90	1+3	110V	0.84A	45
EMQC-2040M	200	400	90	1+3	110V	1.20A	56
EMQC-2045M	200	450	90	1+3	110V	1.44A	62
EMQC-2050M	200	500	90	1+3	110V	1.56A	68
EMQC-2550M	250	500	90	1+3	110V	2.16A	85
EMQC-3060M	300	600	90	1+3	110V	2.28A	130
EMQC-30100M	300	1000	90	1+3	110V	3.36A	175
EMQC-4080M	400	800	90	1+3	110V	3.48A	200
EMQC-40100M	400	1000	90	1+3	110V	4.56A	230
EMQC-50100M	500	1000	90	1+3	110V	4.80A	255
EMQC-50120M	500	1200	90	1+3	110V	5.04A	285
EMQC-60100M	600	1000	90	1+3	110V	5.16A	310
EMQC-1540X	150	400	90	0.5+1.5	110V	0.84A	45
EMQC-2040X	200	400	90	0.5+1.5	110V	1.20A	56
EMQC-2045X	200	450	90	0.5+1.5	110V	1.32A	62
EMQC-2050X	200	500	90	0.5+1.5	110V	1.56A	68
EMQC-2550X	250	500	90	0.5+1.5	110V	2.04A	85
EMQC-3060X	300	600	90	0.5+1.5	110V	2.16A	130
EMQC-30100X	300	1000	90	0.5+1.5	110V	3.36A	175
EMQC-4080X	400	800	90	0.5+1.5	110V	3.48A	200
EMQC-40100X	400	1000	90	0.5+1.5	110V	4.56A	230
EMQC-50100X	500	1000	90	0.5+1.5	110V	4.80A	255
EMQC-50120X	500	1200	90	0.5+1.5	110V	5.04A	285

粗/细目电永磁吸盘

STANDARD / MICRO PITCH ELECTRIC PERMANENT MAGNET CHUCK



产品用途 / Application

适用于磨床的电永磁吸盘。

Used in grinding machine, electro permanent magnetic chuck.

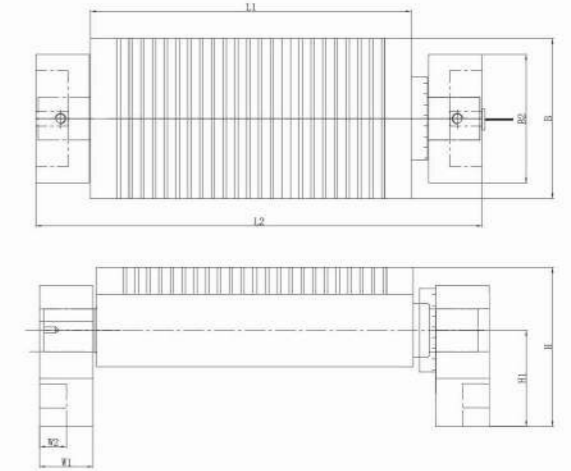
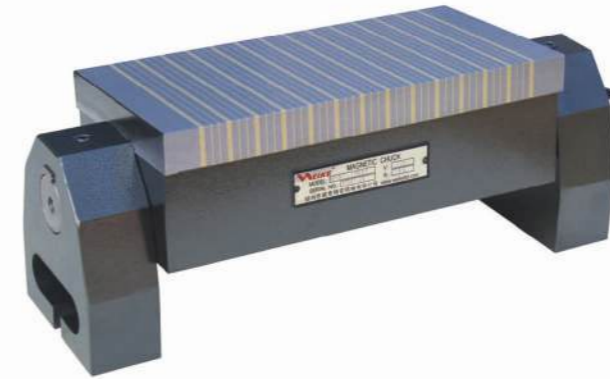
- 极佳的钢特性，减轻使用过程中的精度变化。
- 热变形小，精度高。
- 设备断电后产品仍牢牢吸持在吸盘上。
- 最大吸力可达12kgf/cm²以上。
- Excellent steel character, relieve precision change in using.
- Small thermal deformation, high precision.
- Work piece is holden on the chuck strongly even power off.
- Maximum holding force can reach to 12kgf/cm².



型号	外形尺寸(mm)			E (极距) (mm)	DC电压 (V)	重量 (kg)
	A	B	H			
EMQC-3060PD	300	600	85	3+16	360V	110
EMQC-30100PD	300	1000	85	3+16	360V	180
EMQC-4060PD	400	600	85	3+16	360V	145
EMQC-4080PD	400	800	85	3+16	360V	190
EMQC-40100PD	400	1000	85	3+16	360V	235
EMQC-40120PD	400	1200	85	3+16	360V	285
EMQC-50100PD	500	1000	85	3+16	360V	295
EMQC-50120PD	500	1200	85	3+16	360V	350
EMQC-1540MD	150	400	90	1+3	360V	40
EMQC-2045MD	200	450	90	1+3	360V	55
EMQC-3060MD	300	600	90	1+3	360V	115
EMQC-4080MD	400	800	90	1+3	360V	205
EMQC-40100MD	400	1000	90	1+3	360V	255

回转型电磁吸盘

ROTARY ELECTROMAGNETIC CHUCK



产品用途 / Application

用于角度磨削。

Clamping for angle grinding.

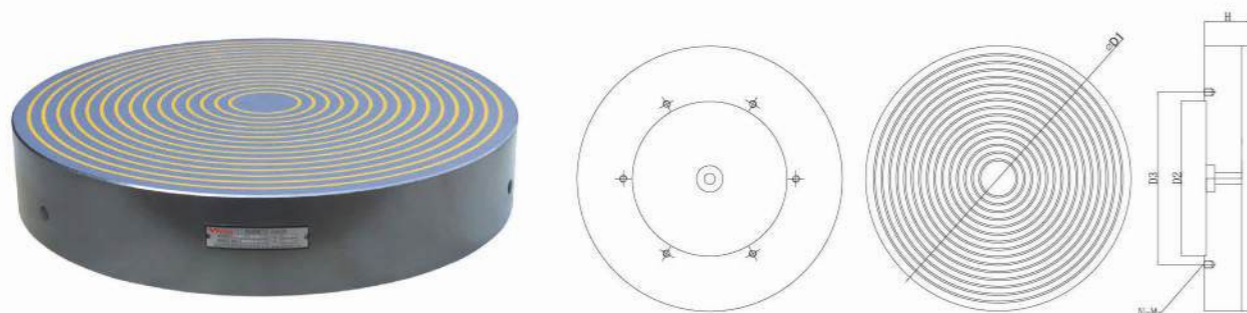
产品特性 / Product Features

- PR极距3+5+0.5+5+0.5+5。
- XR极距0.5+1.5mm。
- MR极距1+3mm。
- 最高磁力达到12kgf/cm²。
- 旋转主轴上附有刻度，易于各种角度的研磨。
- 吸盘与旋转主轴为一体，保证长期的高精度。
- 简易稳固的锁紧装置保证了加工精度。
- PR pole pitch 3+5+0.5+5+0.5+5mm.
- XR pole pitch 0.5+1mm.
- MR pole pitch 1+3mm.
- highest clamping force up to 120kgf/cm².
- rotary shaft with graduation makes it easy to grind at any angle.
- Integrated chuck body and rotary spindle ensuring a long lasting accuracy.
- easily stable locking from the top ensure high precision work.

型号	外形尺寸(mm)								重量 (kg)
	面板宽 (B1)	面板长 (L1)	支撑座宽 (B2)	底座长 (L2)	总高 (H1)	中心高 (H2)	W2	W1	
EMQC-1525PR	150	250	120	367	156	98	30	50	40kg
EMQC-1530PR	150	300	120	417	156	98	30	50	43kg
EMQC-1535PR	150	350	120	467	156	98	30	50	49kg
EMQC-1540PR	150	400	120	517	156	98	30	50	55kg
EMQC-2040PR	200	400	120	517	156	98	30	50	60kg

同心圆状圆形电磁吸盘

CIRCULAR ELECTROMAGNETIC CHUCK WITH CONCENTRIC POLES

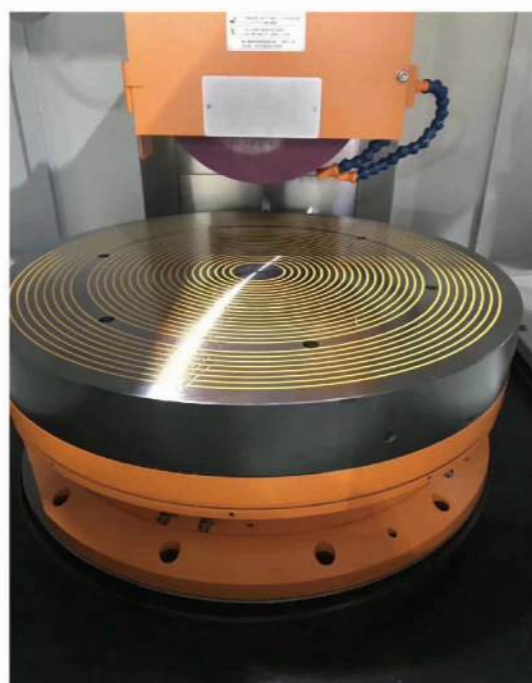


产品用途 / Application

用于吸持片状工件
Clamping for grinding of disc shaped workpieces

产品特性 / Product Features

- 极距3+6mm。
- 最高磁力达到12kgf/cm²。
- 高精度无缝结构的面板。
- 真实的磁极极性。
- 结构坚固且防水。
- 整体式底座使得机械变形最小。
- Pole pitch 3+6mm.
- highest clamping force up to 12kgf/cm².
- gap free construction pole plate.
- Real magnetic poles.
- coolant and water proof structure.
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing.



型号	外形尺寸(mm)		电压	重量(kg)
	直径D1	高度H		
EMQC-Φ300A	300	90	DC110V	42
EMQC-Φ400A	400	105	DC110V	92
EMQC-Φ500A	500	105	DC110V	144
EMQC-Φ600A	600	105	DC110V	208
EMQC-Φ800A	800	105	DC110V	369
EMQC-Φ1000A	1000	105	DC110V	577

放射状磁极圆形电控永磁吸盘

CIRCULAR ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC CHUCK WITH RADIAL POLES



产品用途 / Application

用于环状工件的磨削
Clamping for grinding of ring shaped workpieces

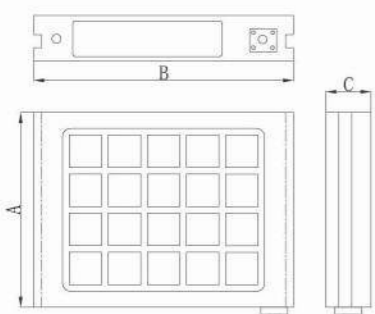
产品特性 / Product Features

- 最高磁力达到16kgf/cm²。
- 电永磁技术，没有热变形。
- 有消磁功能，可退去工作内的剩磁。
- T型槽配合固定磁垫可磨内外圆。
- T型槽配合浮动磁垫可实现无形变吸持。
- 由整块钢材加工出来，具有良好的刚性。
- highest clamping force up to 16kgf/cm².
- electro-permanent technology with no deformation .
- owing to the rise of the temperature.
- can eliminate the residual magnetism from the work-piece.
- T-slot can be used with pole extension for grinding wheel at three side operation.
- minimum mechanical deformation with solid one-piece housing.

型号	外形尺寸(mm)			重量(kg)	磁极数
	外直径(D1)	有效外径(D2)	内径(D3)		
DYZ-Φ600R	635	600	250	168	14
DYZ-Φ800R	835	800	250	320	14
DYZ-Φ1000R	1035	1000	250	520	28/14
DYZ-Φ1200R	1285	1250	250	832	28/14
DYZ-Φ1300R	1335	1300	350	864	36/18

电控永磁吸盘(DYZ50密集型/DYZ70强力型)

ELECTRO PERMANENT MAGNETIC CHUCK (DYZ50/DYZ70)

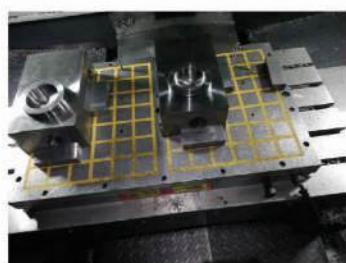


产品用途 / Application

适用于CNC切削中心, 铣床, 龙门铣床等切削作业。
For CNC milling center, milling machines, planomiller.

产品特性 / Product Features

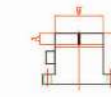
- 本体与面板一体加工, 极佳的钢特性,
- 精度高且稳定。
- 永久磁铁吸附工件, 没有停电的危险性。
- 可配合定制导磁块, 针对异形工件。
- 防水效果佳, 保证不渗水, 不漏电。
- 每极最大磁吸力可达350kgf以上。
- The body and plate are processed integrally, excellent steel character
- high precision and stable.
- permanent magnet attract workpiece, no danger if out of electricity.
- Irregular workpiece can be held with assistance of custom-made padding block.
- Waterproofness is good, no water seepage, no electric leakage.
- Max holding force of each pole can reach to 350kgf.



型号	外形尺寸 (mm)			磁极数		重量 (kg)
	A	B	C	50	70	
DYZ50-2540	250	430	68	18	8	52
DYZ50-2560	250	600	68	24	12	72
DYZ50-2580	250	810	68	33	16	99
DYZ50-25100	250	1000	68	42	20	120
DYZ50-3030	300	310	68	16	9	47
DYZ50-3040	300	430	68	24	12	65
DYZ50-3050	300	500	68	24	15	80
DYZ50-3060	300	600	68	32	18	90
DYZ50-3080	300	810	68	44	24	123
DYZ50-30100	300	1000	68	56	30	151
DYZ50-4040	420	430	68	36	16	92
DYZ50-4050	420	500	68	42	20	105
DYZ50-4060	420	600	68	48	24	126
DYZ50-4080	420	810	68	66	32	173
DYZ50-40100	420	1000	68	84	40	211
DYZ50-5060	500	590	68	56	30	144
DYZ50-5080	500	810	68	77	40	197
DYZ50-50100	500	1000	68	98	50	241
DYZ50-6060	600	600	68	64	36	180
DYZ50-6080	600	810	68	99	48	246
DYZ50-60100	600	1000	68	126	60	301
DYZ50-8080	800	810	68	121	72	310

线轨电永磁

LINE RAIL ELECTRIC PERMANENT MAGNET CHUCK



产品用途 / Application

适用于高精度线轨或长条型工件铣销、研磨等精密加工使用。
Suitable for precision machining such as milling and grinding of high-precision track or long strip workpieces

产品特性 / Product Features

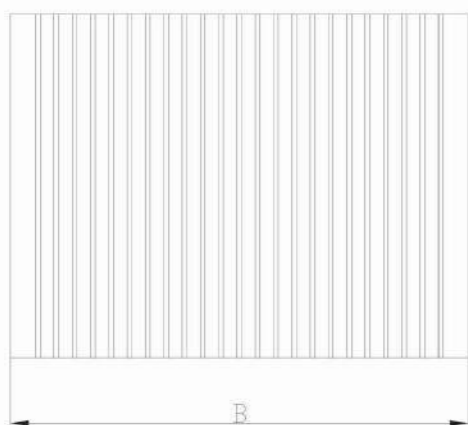
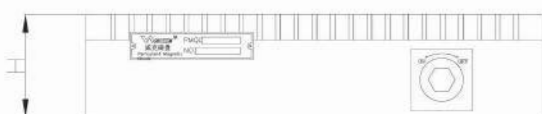
1. 最高吸磁力达到16kgf/cm²。
2. 电控永磁式结构设计, 使用时无须持续供电。
3. 无温升, 可长时间使用, 不会因为温度升高导致工作变形。
4. 导磁块可以替换使用。
5. 各种规格可以根据客户要求定制。
1. The maximum clamping force reaches 16kgf/cm².
2. The electrically controlled permanent magnet structure design eliminates the need for continuous power supply during use.
3. No temperature rise, can be used for a long time, and will not deform due to temperature rise.
4. Magnetic blocks can be replaced.
5. Various specifications can be customized according to customer requirements.

型号	外形尺寸(mm)				电压 (单相)	控制器
	L	W	H	A		
DYZXG-100*4080	1020*4	100	105	23	AC 380V	已含 included
DYZXG-120*4080	1020*4	120	105	23		
DYZXG-100*4120	1030*4	100	115	23		
DYZXG-120*4120	1030*4	120	115	23		

(本系列皆为特制品, 以上规格仅供参考。This series is all special products, and the above specifications are for reference only)

超强永磁吸盘 (铜条)

ULTRA-STRONG PERMANENT MAGNET CHUCK (COPPER BAR)



产品用途 /Application

适用于机铣床的切削加工
For milling processing in precision miller

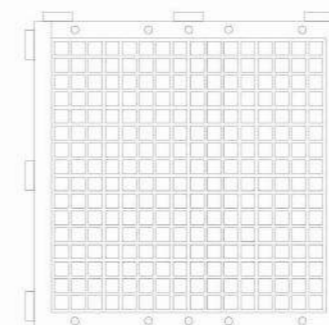
产品特性 /Product Features

- 磁盘无需电源，长时间使用不发热。
- 面板以铜铁结合处理，刚性佳，精度保持稳定。
- 钕铁硼磁石应用。
- 最大吸力可达18kgf/cm²以上。
- No need electricity for the magnetic chuck. long time use without heating.
- The plate is combined by iron and copper, good rigidity, precision is kept stably.
- Ndfeb magnets adopted.
- Maximum holding force can reach to 18kgf/cm².

型号	外形尺寸(mm)			极距 (mm)	重量 (kg)
	A	B	H		
PMQC-2040T	200	400	60	12+4	30
PMQC-3030T	300	300	60	12+4	55
PMQC-3040T	300	400	60	12+4	55
PMQC-3060T	300	600	70	12+4	80
PMQC-4040T	400	400	70	12+4	94
PMQC-4050T	400	500	70	12+4	110
PMQC-4060T	400	600	70	12+4	115
PMQC-5050T	500	500	70	12+4	113
PMQC-4080T	400	800	80	12+4	200
PMQC-50100T	500	1000	80	12+4	220
PMQC-6080T	600	800	80	12+4	270
PMQC-60120T	600	1200	80	12+4	345

超强永磁吸盘 (方格18×18)

PERMANENT MAGNETIC CHUCK



产品用途 /Application

用于加工中心、数控铣床等高精度铣削、切削作业
For high precision milling and cutting process in machinecenter and CNC milling machine

产品特性 /Product Features

- 磁性恒定，能够显著提高效率。
- 防水性能佳，可在液中使用。
- 磁路密集，可强力吸持2mm以上薄板进行铣削加工。
- 钕铁硼磁石应用。
- 最大吸力可达18kgf/cm²以上。
- Increase efficiency remarkably, magnetism constant.
- Waterproofness is good, allow to be used with cutting fluid.
- Intensive magnetic patch, can hold workpiece which thickness more than 2mm strongly for milling process.
- Ndfeb magnets adopted.
- Maximum holding force can reach to 18kgf/cm².

型号	外形尺寸(mm)			方格尺寸 (mm)	磁极 个数	重量 (kg)
	A	B	H			
PMQC-2040	200	400	72	18×18	105	30
PMQC-3030	300	300	90	18×18	132	52
PMQC-3040 (72) W	300	400	72	18×18	180	45
PMQC-3040	300	400	90	18×18	176	67
PMQC-3050	300	500	90	18×18	220	72
PMQC-3060	300	600	90	18×18	264	80
PMQC-4040	400	400	90	18×18	240	85
PMQC-4050	400	500	90	18×18	300	100
PMQC-4060	400	600	90	18×18	360	120
PMQC-4080	400	800	110	18×18	512	171
PMQC-5050	500	500	90	18×18	400	134
PMQC-5060	500	600	90	18×18	480	155
PMQC-5080	500	800	110	18×18	640	220
PMQC-50100	500	1000	110	18×18	800	252
PMQC-6080	600	800	110	18×18	768	263

放射状磁极圆形永磁吸盘

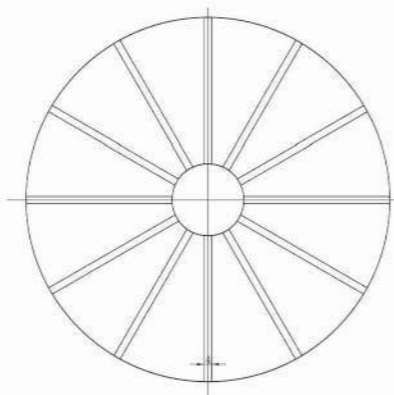
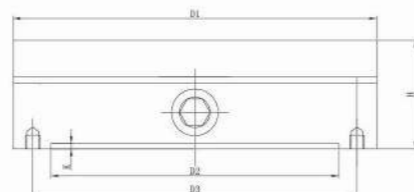
CIRCULAR PERMANENT MAGNETIC CHUCK WITH RADIAL POLES

产品用途 / Application

用于车削及磨削环状工作
Clamping for grinding and turning of ring-shaped workpieces

产品特性 / Product Features

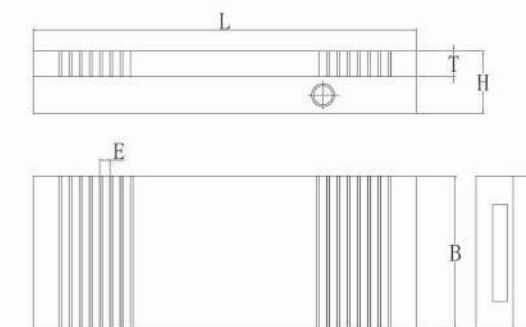
- 最高磁力达到18kgf/cm²。
- 同心圆槽易于工作对中心。
- 磁力可调节，易于工作的校准。
- 对称及平衡设计保证高车削速度。
- 可钻中心通孔，用于中心定位及冷却液供应。
- 可安装磁垫，垫高工作，磨削内外圆。
- highest clamping force up to 18kgf/cm².
- Concentric grooves simplify the centering of work-piece.
- Variable magnetic clamping force.
- Symmetrical design allows high turning speeds.
- Centre through hole is available on request for work-piece centering and coolant supply.
- T-slots in the top plate available on request for adjustable pole extension to hold bearing ring during internal and external turning or grinding.



型号 Model	直径(D1) Diameter	高度(H) Height	D2	D3	n	M	K	重量 Net Weight
PMQC-Φ160R	160(6.30)	60(2.36)	120(4.72)	140(5.51)	4	8	4(0.16)	10kg/22lb
PMQC-Φ200R	200(7.87)	60(2.36)	160(6.30)	180(7.09)	4	8	4(0.16)	14kg/31lb
PMQC-Φ250R	250(9.84)	60(2.36)	200(7.87)	235(9.25)	4	10	4(0.16)	23kg/51lb
PMQC-Φ300R	300(11.81)	80(3.15)	250(9.84)	270(10.63)	7	12	4(0.16)	43kg/95lb
PMQC-Φ320R	320(12.60)	80(3.15)	250(9.84)	270(10.63)	6	12	4(0.16)	50kg/110lb
PMQC-Φ350R	350(13.78)	80(3.15)	250(9.84)	280(11.02)	6	12	4(0.16)	59kg/130lb
PMQC-Φ400R	400(15.75)	80(3.15)	200(7.87)	260(10.24)/340(13.39)	12	10	6 (1.81)	78kg/172lb
PMQC-Φ500R	500(19.69)	95(3.74)	200(7.87)	300(11.81)/400(15.75)	12	10	8 (0.31)	146kg/321lb
PMQC-Φ600R	600(23.62)	95(3.74)	250(9.84)	350(13.78)/450(17.72)	12	10	8 (0.31)	210kg/462lb

永磁吸盘

PRECISION PERMANENT MAGNETIC CHUCK



产品用途 / Application

适用于平面磨床，放电加工机，雕刻机，加工中心
Used in surface grinding machine, electric discharge machine, engraving machine, machining center

产品特性 / Product Features

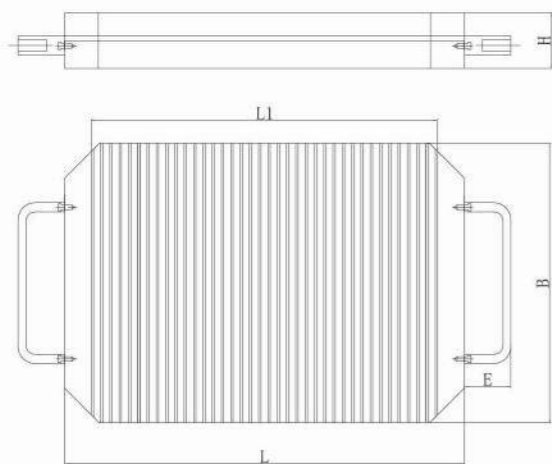
- on/off切换时，磁力面的平面精度不变。
- 磁极间隔细密，适用于小型零部件或薄型物件。
- 精度高，变化小，符合高精度加工业。
- 磁力分布均匀，最高可达12kgf/cm²以上。
- Switch on/off, plane precision of magnetic plate is invariant.
- Magnetic pole distance is narrow, suitable to small or thin workpiece.
- High precision, small deformation, satisfy to high precision machining.
- Magnetic force distributes evenly, Max holding force of each pole can reach to 12kgf/cm².



型号	外形尺寸(mm)			面板厚(mm) T	极距 E	重量 (kg)	
	L	B	H				
OMQC-150*300X	300	150	48	20	0.5+1.5	16.8	
OMQC-150*350X	350		48			19.6	
OMQC-150*400X	400		48			23.8	
OMQC-150*450X	450		48			26.5	
OMQC-200*400X	400	200	48	20	3+1	31.8	
OMQC-200*450X	450		48			39.5	
OMQC-250*500M	500	250	58	20		3+1	53.5
OMQC-300*600M	600	300	58				77

托盘用永磁吸盘

PALLET CHUCK



产品用途 /Application

应用于带托盘的加工
Clamping for palletizing system

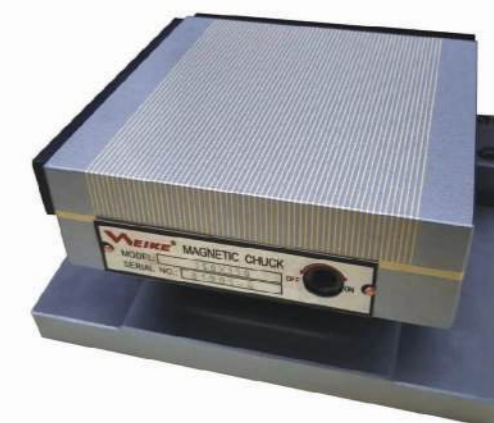
产品特性 /Product Features

- 极距0.5+1.5mm。
- 磁力均匀且最高达到12kgf/cm²。
- 无磁力线散射，不会磁化刀具。
- 磁力大，剩磁小。
- 开关扳手操纵力轻。
- 长时间使用后，精度保持不变。
- Pole pitch 0.5+1.5mm.
- Highest clamping force up to 12kgf/cm².
- Without stray fields and no magnetization of the tool.
- High precision and low remaining magnetism .
- Very light switching force.
- High accuracy guaranteed through out the using.

型号	L	B	外形尺寸(mm) H	L1	E	重量 (kg)
OMQC-240*240XH	240	240	40	197	40	16
OMQC-280*280XH	280	280	40	237	40	22
OMQC-320*320XH	320	320	40	279	40	28
OMQC-240*240XH	240	240	54	197	40	22
OMQC-280*280XH	280	280	54	237	40	30
OMQC-320*320XH	320	320	54	279	40	39

单倾正弦永磁吸盘

PRECISION SINE TABLE CHUCK

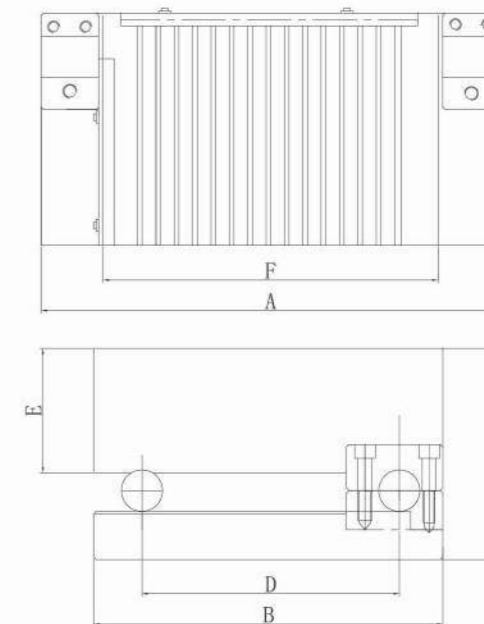


产品用途 /Application

用于角度磨削，放电加工或精确测量
Clamping for grinding EDM and measuring angle accuracy and quality

产品特性 /Product Features

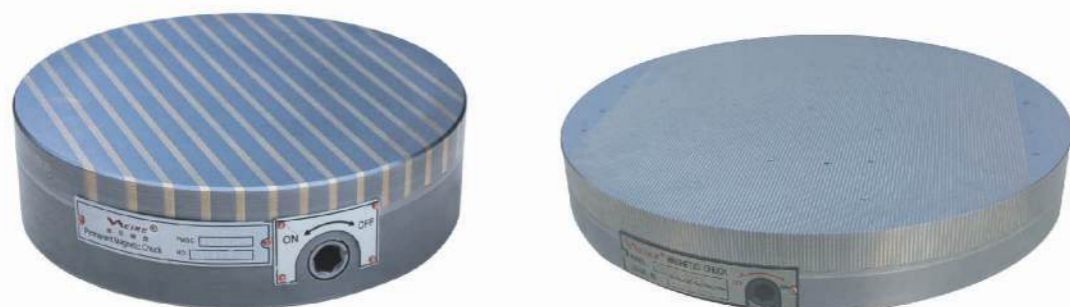
- 极距0.5+1.5mm。
- 最高磁力达到12kgf/cm²。
- 整体式底座经热处理硬度达到HRC60,刚性非常好。
- 轴承盖及垫片可将吸盘锁紧，保持稳定。
- 最高角度精度：±5''。
- 平行度：±0.002mm/100mm。
- 角度范围：0-45°。
- Pole pitch 0.5+1.5mm.
- highest clamping force up to 12kgf/cm².
- Single piece hardened(HRC60),precision ground
- base offering extreme rigidity.
- Stable locking of chuck by means of bearing
- covers and slotted link at the side.
- maximum angular accuracy: ±5''.
- Parallelism: ±0.002mm/100mm.
- angle range: 0-45°.



型号	面板宽(B)	面板长(F)	外形尺寸(mm) 底座长(A)	高度(C)	E	D	重量 (kg)
OMQC-100*175XS	100	175	226	80	45	75	10
OMQC-150*150 XS	150	150	201	80	45	100	13
OMQC-125*250 XS	125	250	301	80	45	100	22
OMQC-150*300 XS	150	300	351	80	45	100	26

圆形永磁吸盘

CIRCULAR PERMANENT MAGNETIC CHUCK

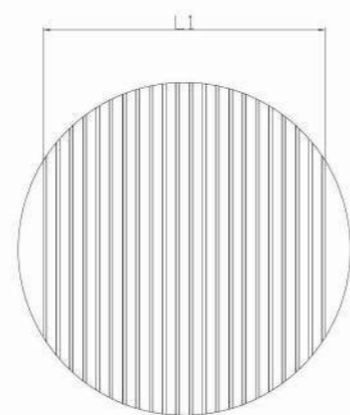
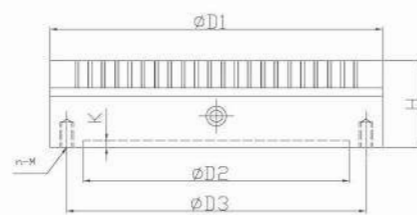


产品用途 /Application

适用于薄, 小的导磁性工件磨削加工, 可安装于旋转研磨机等设备。
Allows for grinding of thin, small permeability workpiece, can be stalled in rotating grinding machine.

产品特性 /Product Features

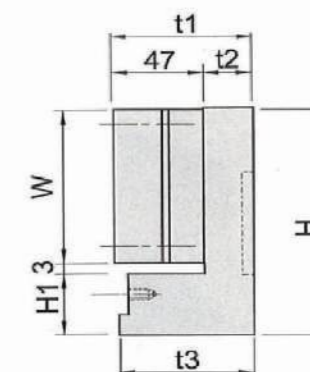
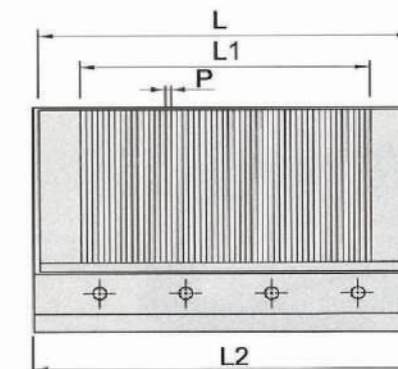
- X极距 0.5+1.5, M极距1+3。
- 磁力均匀且最高可达12kgf/cm²以上。
- 吸盘厚度薄, 重量轻。
- 剩磁小, 可提升工件的研磨精度。
- 适合较小及较轻的工件, 精密研磨加工。
- X pole pich 0.5+1.5, M pole pich 1+3.
- Even magnetic force can reach to 12kgf/cm²in max.
- Chuck is thin,small weight.
- Few remanence,allow to increase grinding precision.
- Suitable for precision grinding of smaili or light workpiece.



型号	规格 (mm)	直径 (D1)	高度 (H)	外形尺寸(mm) L1	D2	D3	重量 (kg)
OMQC-φ100X	100	100	50	76.5	60	85	3
OMQC-φ130X	130	130	50	100	90	115	5
OMQC-φ150X	150	150	50	117	110	132	7
OMQC-φ160X	160	160	50	129	120	140	8
OMQC-φ200X	200	200	52	169	160	180	12
OMQC-φ250X	250	250	52	213	200	230	19
OMQC-φ300X	300	300	54	265	250	280	28
OMQC-φ400X	400	400	58	360	320	360	57
OMQC-φ600X	600	600	62	553	500	540	137

垂直型永磁吸盘

PERMANENT MAGNETIC CHUCK(VERTICAL TYPE)



特点 /CHARACTERISTIC

- 垂直型永磁吸盘适用于检验工件垂直辅助, 或保持垂直或水平方向设定后, 以吸力保持其稳定性。
- 平行度、直角度±0.002。
- 底座SKD11材质、HRC56° 经过高温回火及深冷处理, 确保精度之稳定。

单位: mm

订购编号 Order No	型号 Model	面板		磁力线		底座		厚度		高度		重量 N.W
		W	L	L1	P	L2	t3	t1	t2	H	H1	
54070-10	MW307S	75	175	130	1+1	180	65	67	20	111	30	9.7kg
54070-20	MW407S	100	175	130	1+1	180	65	67	20	136	30	13kg
54070-30	MW510S	125	250	205	1+1	255	65	67	20	161	30	23kg

精密微调旋转盘

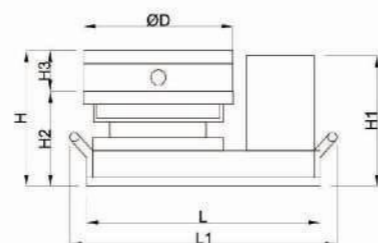
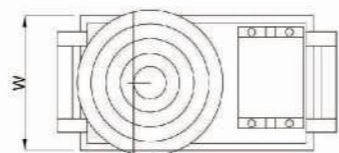
PRECISION ADJUSTMENT ROTARY MAGNETIC CHUCK



使用实例

特点 / CHARACTERISTIC

- 精密微调旋转磁盘，适用于平面磨床上使用，安装、拆卸方便。
- 旋转研磨适合加工主轴间隙环，圆形工件物或垫片等。
- 旋转研磨方式，时间快、效率高、精密度佳，较传统平面研磨方法可增加数倍效果。
- 可依工件物大小，随时连续不断的微调改变旋转速度。
- 研磨精密度非常高，工件物可维持在0.001mm以内。
- 使用精密斜角滚珠轴承之组合，配合适当的预压，可确保主轴之精密度和耐磨性。使用DC之速度控制马达，旋转精密、顺畅、耐用。时规皮带传动方式，可避免主轴传动时产生振动，可确保轴承永久精密。
- IP55等级的防水设计，可保护马达不受潮，提高使用年限。



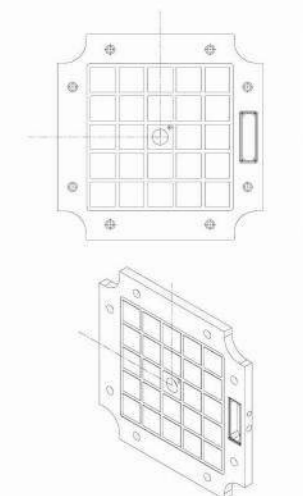
规格 / SPECIFICATIONS

- 90W~400W速度控制马达。
- 电压110V/220V，50/60HZ
- 旋转负载速度变动率±2%
- 磁盘平面精度0.002mm内。
- 可调整速度范围15~125R.P.M/min

型号 model	L	L1	W	H	H1	H2	H3	D	电压 IPH	马达 减速比	R.P.M /min	转矩 Kg/cm	加工 负重	重量 N.W
RD130-110	228	265	130	170	148	103	52	130	110V	60W 1:10	50-300	2.8	10ko	23kg
RD130-220	228	265	130	170	148	103	52	130	220V	60W 1:10	50-300	3.0	12kg	23kg
RD160-110	280	325	138	153	146	103	50	160	110V	75W 1:15	25-200	30	15kg	28kg
RD160-220	280	325	138	153	146	103	50	160	220V	75W 1:15	25-200	30	15kg	28kg
RD200-110	325	370	176	180	177	122	58	200	110V	120W 1:20	15-150	58	22kc	46kg
RD200-220	325	370	176	180	177	122	58	200	220V	120W 1:20	15-150	58	22kg	46kg
RD250-220	376	442	218	190	183	132	58	250	220V	200W 1:20	12-125	116	30kg	64kg
RD300-220	424	490	244	207	186	144	63	300	220V	200W 1:20	12-125	116	40kc	88kg
RD400-220	540	606	342	228	220	165	63	400	220V	400W 1:20	12-125	160	60kg	155kg

换模系统

MAGNETIC MOLD CLAMPING SYSTEM



序号 Item	型号 model	适用注塑机 (T) Available	厚度 (单片/mm) IMM thickness (single side)
01	EMQS-90	90T	38
02	EMQS-120	120T	
03	EMQS-160	160T	
04	EMQS-200	200T	
05	EMQS-250	250T	
06	EMQS-320	320T	
07	EMQS-380	380T	
08	EMQS-470	470T	
09	EMQS-530	530T	
10	EMQS-600	600T	
11	EMQS-800	800T	
12	EMQS-1000	1000T	
13	EMQS-1200	1200T	
14	EMQS-1400	1400T	
15	EMQS-1600	1600T	
16	EMQS-1800	1800T	
17	EMQS-2100	2100T	
18	EMQS-2400	2400T	
19	EMQS-2800	2800T	
20	EMQS-3300	3300T	
21	EMQS-4000	4000T	

1. 供电电源 / Power supply AC380V±10%50HZ±1%

2. 标准工作温度 / Standard working temperature: 120℃ (150/200可选/optional)

3. 根据客户所用注塑机品牌和适用要求，设计有相应调整。

According to the brand and application requirements of the injection molding machine used by the customer, design corresponding adjustment

电控永磁起重磁铁 (电瓶式)

ELECTRONICALLY CONTROLLED PERMANENT MAGNET FOR LIFTING (BATTERY TYPE)



产品用途 /Application

适用于大型钢板的室内外搬运

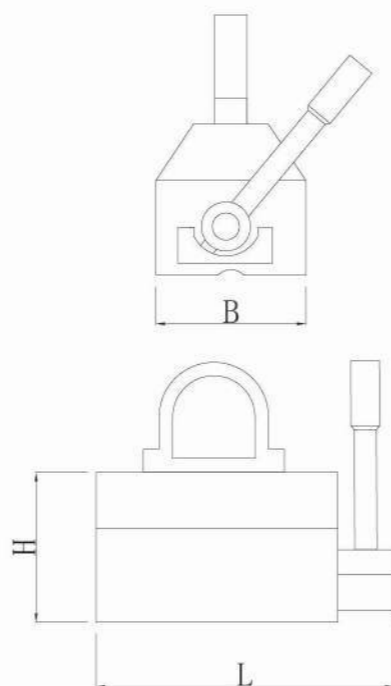
Suitable for indoors and outdoors of large steel plates move

产品特性 /Product Features

- 吸磁后无需再供电。
- 吸磁成供后断电，工件不会掉落。
- 可以吸持不同厚度的钢板。
- No power supply after magnetizing.
- When the magnetization is successful, the power will be cut off and the workpiece will not fall off.
- Steel plate with different thickness can be absorbed.

磁吊

MAGNETIC LIFTER



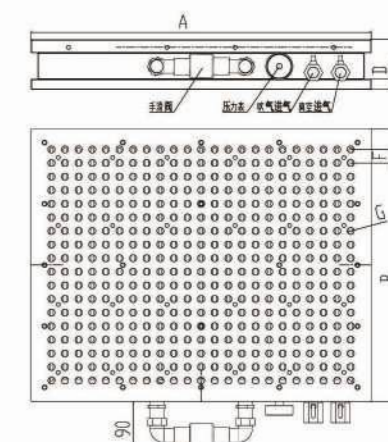
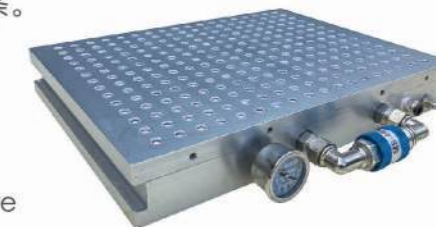
产品编号	PML100	PML300	PML600	PML1000	PML1500	PML2000
最大起吊平板	100kg	300kg	600kg	1000kg	1500kg	2000kg

多孔式真空吸盘

POROUS VACUUM CHUCK

产品特性 /Product Features

- 1.智能识别吸附区域，工作未覆盖区域的扬子自动闭合，无需密封胶条。
- 2.可铣穿，可通孔加工。
- 3.可接真空泵使用，也可以真空发生器配合空压机使用。
- 4.强力吸附各种无磁性且有平的吸附面的工件。



- 1. Intelligent recognition of adsorption areas, automatic closure of the Yangtze in areas not covered by work, without the need for sealant strips.
- 2. It can be milled through and processed through holes.
- 3. It can be used with a vacuum pump or a vacuum generator in conjunction with an air compressor.
- 4. Strongly adsorb various non magnetic and flat surface workpieces.

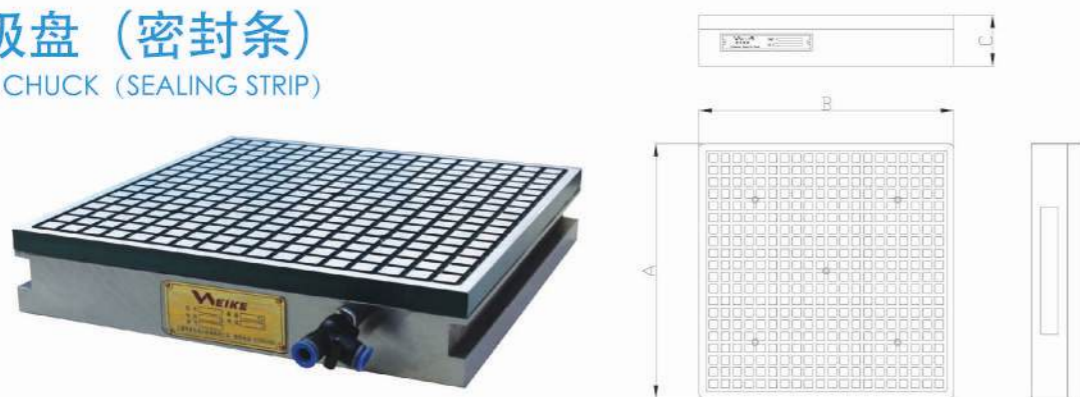
主要参数 /Main parameters

- 1.工作液：水溶性切削液。
- 2.工作真空度：建议低于-50KP。一般CNC加工建议低于-75KP。
- 3.最小加工工件：100*100mm。
- 4.最小加工厚度：3mm（加工工件厚度小于3mm会出现卷起、变形的风险）。
- 1. Working fluid: water-soluble cutting fluid.
- 2. Working vacuum: It is recommended to be below -50KP. Generally, CNC machining is recommended to be below -75KP.
- 3. Minimum machining workpiece: 100 * 100mm.
- 4. Minimum machining thickness: 3mm (there is a risk of rolling and deformation when the thickness of the workpiece is less than 3mm).

型号 Model	A	B	C	D	F	口径G	穴数	通道 分区
VC-3040B	400	300	74	15	20	10	234	1
VC-4040B	400	400	74	15	20	10	324	1
VC-4050B	500	400	74	15	20	10	414	1
VC-4060B	600	400	74	15	20	10	504	2
VC-4080B	800	400	74	15	20	10	684	2
VC-50100B	1000	500	74	15	20	10	1104	3
VC-60120B	1200	600	74	15	20	10	1624	4

真空吸盘 (密封条)

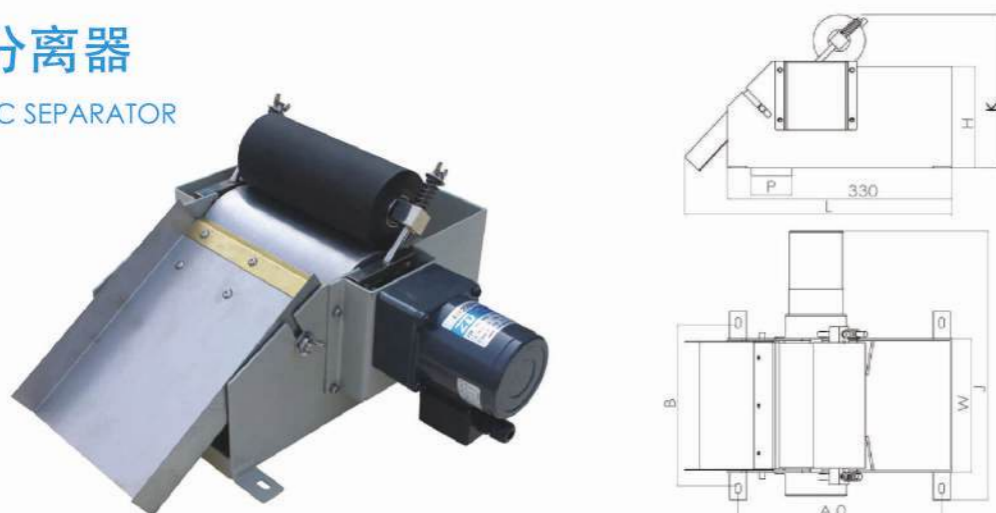
VACUUM CHUCK (SEALING STRIP)



型号	外形尺寸(mm)			方格尺寸 (mm)	重量 (kg)
	A	B	H		
VC-3040	300	400	60	10×10	35
VC-4040	400	400	60	10×10	40
VC-4050	400	500	60	10×10	50
VC-4060	400	600	60	10×10	55
VC-4080	400	800	60	10×10	70

磁性分离器

MAGNETIC SEPARATOR



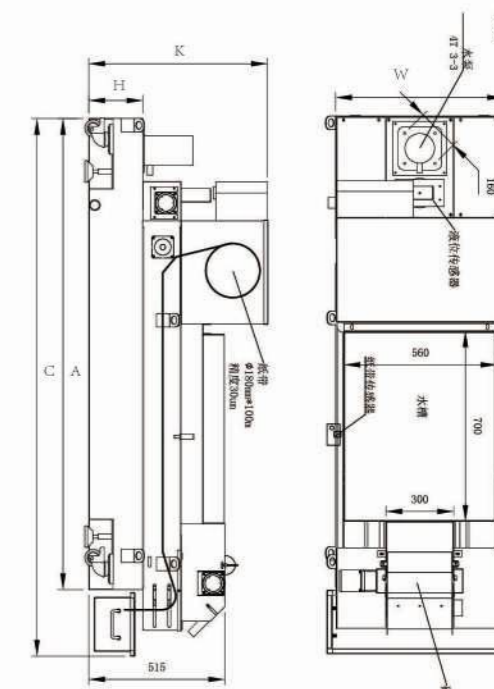
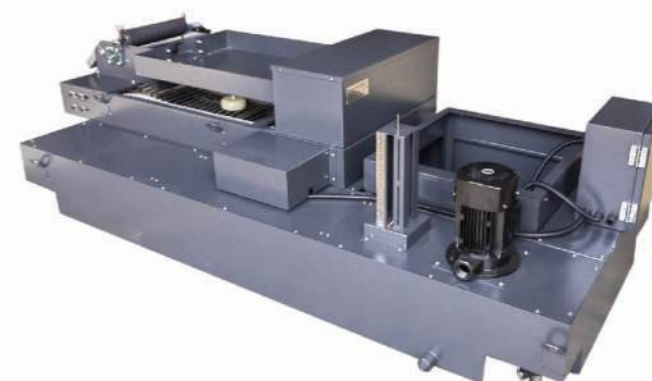
用于对磨削液中的磁性磨削泥的分离，提高磨削液的洁净度。回收磨削泥，降低工件表面划伤。

It is used for separating magnetic grinding mud from grinding fluid and improving the cleanliness of grinding fluid. Recovery of grinding mud. reduce surface scratches.

型号 model	流量 l/min	L	W	J	H	K	A	B	出水P	马达
M2	40	390	156	365	150	225	300	196	2"	220/380V 25W
M4	60	390	196	395	150	225	300	236	2"	220/380V 25W
M4L	60	790	196	395	150	225	300	236	2"	220/380V 25W

磁性纸带过滤机

MAGNETIC PAPER TAPE FILTER



产品用途 / Application

- 1. 平面磨床、精度机、滤磨机、深孔机床、内圆磨床、无心磨床
- 1. Surface grinding machines, precision machines, filter mills, deep hole machine tools, internal and external cylindrical grinding machines, centerless grinding machines.

产品特性 / Product Features

- 1. 可过滤金属及非金属
- 2. 过滤效果视过滤纸精度而定，有50P、30P及15P可供选择。
- 3. 磁机吸附冷却液中的铁屑，再以纸带过滤细颗粒，可降低过滤纸消耗，提高过滤精度。
- 1. Filterable metal and non-metal
- 2. The filtering effect depends on the accuracy of the filter paper, and there are 50P, 30P, and 15P options available.
- 3. The magnetic machine adsorbs iron filings in the coolant, and then filters fine particles with paper tape, which can reduce filter paper consumption and improve filtration accuracy.

型号 model	流量 l/min	水箱 L	L	W	J	H	K	A	入水高度P	水泵功率	水泵出口	滤纸
PFA-50	50	200	1980	600	825	200	660	1740	515	1HP	1"	φ180*500长100M
PFA-60	60	140	1450	600	770	200	600	1150	480	1/4HP	1/2"	φ180*500长100M
PFA-120	120	200	1600	800	960	200	660	1300	480	1/2HP	3/4"	φ180*700长100M

电永磁控制器

ELECTIC PERMANENT MAGNETIC CONTROLLER

产品用途 /Application

适用于电永磁吸盘，电永磁起重器充退磁控制

It is suitable for charging and demagnetizing control of electro-permanent magnet chuck and electro-permanent magnet crane.

产品特性 /Product Features

- 有多个控制通道可选。
- 具有过流保护功能。
- 充磁成功后，掉电也能保持吸盘正常工作，使用安全。
- 可以与PLC接线。
- Multiple control channels are available.
- Overcurrent protection function.
- After successful magnetization, power-off can also keep the sucker working properly.
- Can connect with PLC.



电磁控制器

ELECTROMAGNETIC CONTROLLER



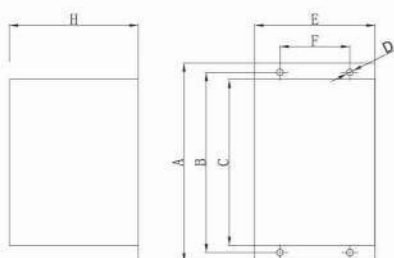
产品用途 /Application

适用于磨床电磁吸盘充退磁控制

It is suitable for Charging and demagnetizing control of electromagnetic chuck for grinding machine

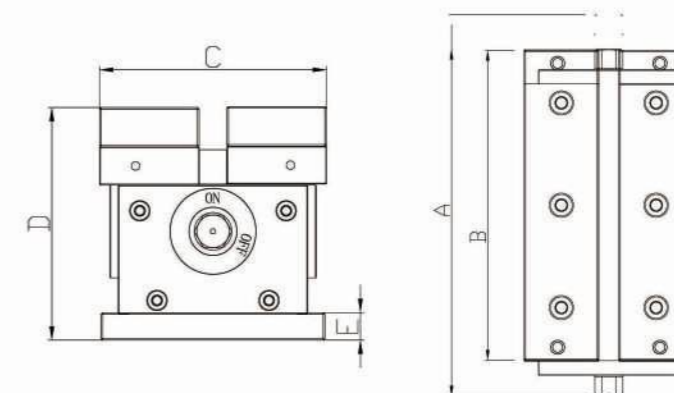
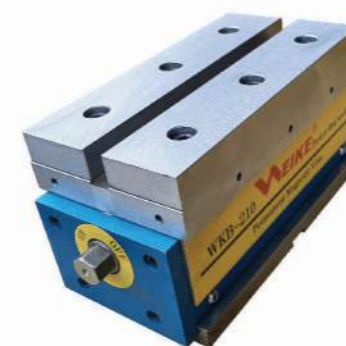
产品特性 /Product Features

- 多种电流可选。
- 内置式外置式可选。
- 传统磨床利用外置式控制器方便改造成电夹式。
- Multiple Current Options.
- Built-in and external options.
- The traditional grinder is conveniently transformed into electric clamp type by using external controller.



永磁式磁力台

PERMANENT MAGNETIC WORKBENCH



产品用途 /Application

- 1. 适用于立式及卧式CNC综合切削加工机及铣床，快速夹持工件。
- 2. 替换式导磁软爪可做多功能之工件夹持加工。
- 1. Suitable for vertical and horizontal CNC comprehensive cutting and milling machines, fast clamping of workpieces.
- 2. The replacement magnetic soft claw can be used for multifunctional workpiece clamping processing.

产品特性 /Product Features

- 1. 最小工件要求为大于2台磁力工作台面积的工件。
- 2. 可依工件之大小自由组合磁力工作台的数量、位置及间距。
- 3. 大幅提高加工效率又可达到精度要求。
- 1. The minimum workpiece requirement is a workpiece with an area greater than 2 magnetic workbenches.
- 2. The number, position, and spacing of magnetic workbenches can be freely combined according to the size of the workpiece.
- 3. Greatly improving processing efficiency while meeting accuracy requirements.

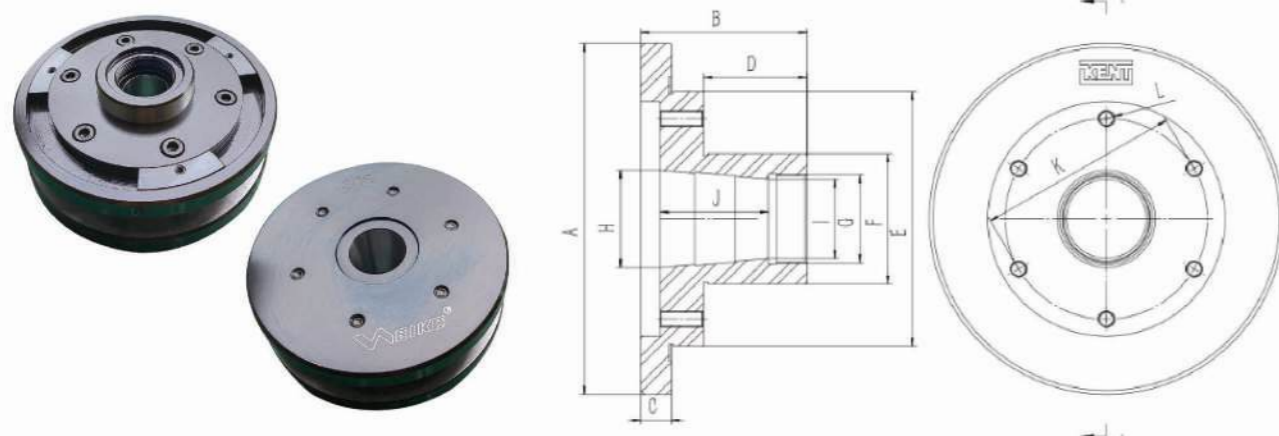
永磁式磁力工作台

MAGNETIC WORKBENCH

型号	A	B	C	D	E	重量 (kg)
WKB-75	220	174	76	78	10	9.5
WKB-120	246	190	108	108	12	18
WKB-210	298	242	132	135	16	29

磨床用砂轮法兰

GRINDING WHEEL FLANGES FOR GRINDING MACHINES



产品特性 /Product Features

- 1.热锻成型工艺，主体调质HRC25~30，精工打造，质量保证
- 2.研磨加工，推拔锥孔轴/径向接触面 > 90%以上
- 1.Hot forging forming process, main body quenching and tempering HRC25-30, precision manufacturing, quality assurance
- 2.Grinding processing, pushing and rolling cone hole shaft/radial contact surface > 90% or more

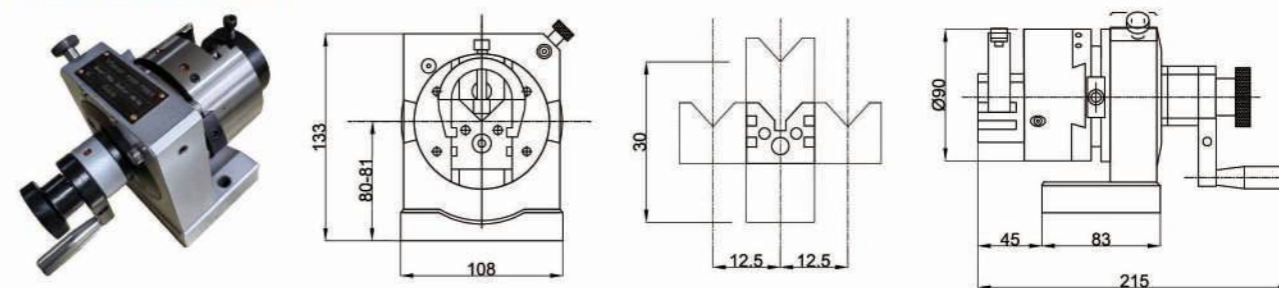
各种规格尺度

VARIOUS SIZES

型号 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	精展	∠
K250	80	40	12	28	30.75	1-1/4	M25	25.7	20.1	28	-	-	2550	1:5
K350	75	49	15	34	31.75	1-1/4	M26	25.4	16.9	34	-	-	EN350	1:4
K510	175	68	16	36	127	65	W40	37.7	29.7	48	108	6-M8	EB20	1:6
K615	175	82	15	51	127	65	M45	48.42	39.5	53.5	100	6-M8	近EB25	1:6
K715	165	91	20	49	127	66	W40	47.5	38.8	52	98.5	6-M8		1:6
K820	185	103	23	40	127	85	M70	68.3	56.5	71	108	8-M10	近EB35	1:6
K1532	270	147	18	104	203.2	105	M80	79.33	60.17	115	148	8-M10		1:6
K1020	80	47	12	35	31.75	1-1/4	W25	27.7	20.3	37	-	-		1:5

双向冲子成型器 PFA

PUNCH FORMER PFA



产品特性 /Product Features

- 1.PFA冲子成型器适用于成形平面磨床，对于各种形状的冲头可精确及快速的进行磨削工作，并可用于放电加工机床所使用的电极进行加工。
- 2.本产品由于有上下左右调整的功能，特别适用于椭圆形冲头的加工。
- 3.产品上附有弓柄臂，具有修整砂轮的功能，可用于修整有直线和圆弧组成的各种截形砂轮和其角度的修整。
- 4.因工件外径大小不同，使用时必须利于用V型块调整齿轮，调整其中心精度在5 μ 以内。
- 1.Punch Former Suitable for forming surface grinding machines, it can accurately and quickly grind various shapes of punches, and can be used for machining electrodes used in electric discharge machining machines.
- 2. Due to its function of adjusting up, down, left, and right, this product is particularly suitable for the processing of elliptical punches.
- 3. The product is equipped with a bow handle arm, which has the function of dressing grinding wheels. It can be used to trim various cross-sectional grinding wheels composed of straight lines and arcs and their angles.
- 4. Due to differences in the outer diameter of the workpiece, it is necessary to use a V-shaped block to adjust the gear and adjust its center accuracy to 5 μ Within.

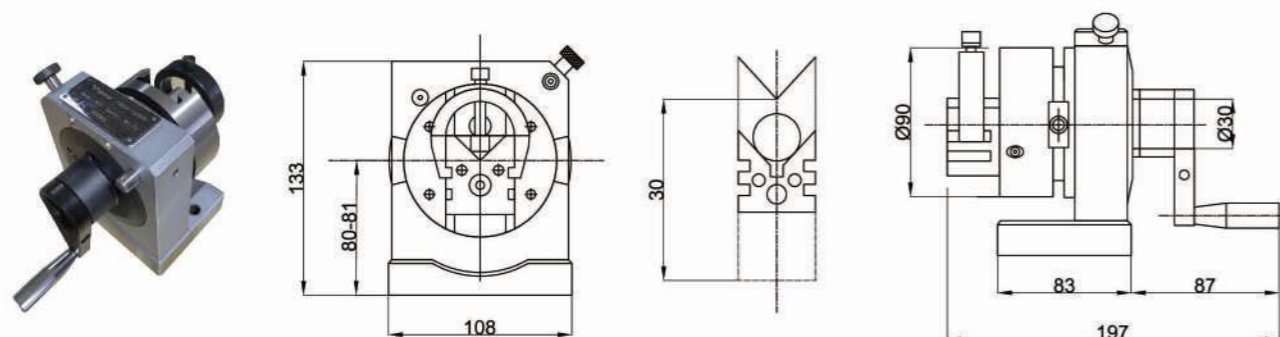
主要参数

MAIN PARAMETERS

中心高	80~81mm	Center heigh	80~81mm
V型槽夹持直径	φ 4~30mm	V-groove clamping diameter	φ 4~30mm
V型块调整量	30mm	V-block adjustment amount	30mm
滑动盘横向移动量	± 12.5mm	Lateral movement of sliding disc	± 12.5mm
分度盘齿数、精度	24、15° ± 10"	Number of teeth on the indexing plate, accuracy	24, 15° ± 10"
夹持偏摆精度50mm	0.005mm内	Maximum radius of dressing grinding wheel arc	
修整砂轮最大直径	φ 200mm	Raised	R45mm
修整砂轮圆弧最大半径		Concave arc	R100mm
凸起	R45mm		
凹弧	R100mm		

单向冲子成型器PFB

PUNCH FORMER PFB



产品特性 /Product Features

- 1.PFB除了无PFA左右偏心功能外，还多了中心贯穿孔可供过长射梢使其延伸而得以夹持加工。
 - 2.因有贯穿孔设计舍弃了左右偏心功能，特别设计选购配件PFB1来实现修整砂轮角度的功能。
 - 3.另有选购配SVB能夹持到最小直径0.5mm夹持加工。
 - 4.标配的弓柄以及PFB1皆不包含钻石笔，皆需额外选配。
- 1.In addition to the absence of PFA left and right eccentricity function, PFB also has an additional central through-hole for extending the long shot tip for clamping and processing.
 - 2. Due to the abandonment of the left and right eccentricity function in the design of the through hole, the optional accessory PFB1 is specially designed to achieve the function of adjusting the angle of the grinding wheel.
 - 3. There is also an optional SVB that can be clamped to a minimum diameter of 0.5mm for processing.
 - 4. The standard bow handle and PFB1 do not include diamond pens and require additional options

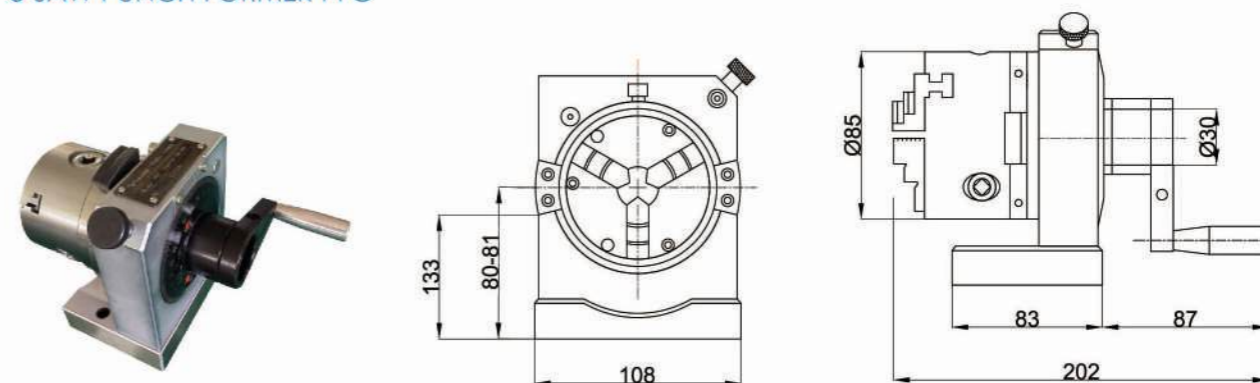
主要参数

MAIN PARAMETERS

中心高	80~81mm	Center height	80~81mm
V型槽夹持直径	φ4~30mm	V-groove clamping diameter	φ4~30mm
V型块调整量	30mm	V-block adjustment amount	30mm
分度盘齿数、精度	24、15° ± 10"	Number of teeth and accuracy of the indexing plate	24、15° ± 10"
夹持偏摆精度	0.005mm内	Clamping deviation accuracy 50mm	0.005mm内
贯穿孔直径	φ30mm	Through-hole diameter	φ30mm
修整砂轮最大直径	φ200mm	Maximum diameter of dressing grinding wheel	φ200mm
修整砂轮圆弧最大半径		Maximum radius of dressing grinding wheel arc	
凸弧	R48mm	Convex arc	R48mm
凹弧	R100mm	Concave arc	R100mm

三爪冲子成型器PFC

3-JAW PUNCH FORMER PFC



产品特性 /Product Features

- 1.PFC冲子成型器为方便使用，特别加上三爪夹头，可快速的将工件夹持使用。因三爪夹头的累积公差夹持不同大小工件时会有差异，所以设计有水平及真圆的调整功能供使用者自行调整，所以本机较适用于大批量的生产使用。
 - 2.附有反爪配件可供较大的外径工件的夹持。
- 1.Punch former for ease of use, a three jaw chuck is specially added to quickly clamp the workpiece. Due to the differences in the cumulative tolerance of the three jaw chuck when clamping workpieces of different sizes, there are horizontal and true circle adjustment functions designed for users to adjust themselves. Therefore, this machine is more suitable for large-scale production use.
 - 2. Equipped with anti claw accessories for clamping larger outer diameter workpieces.

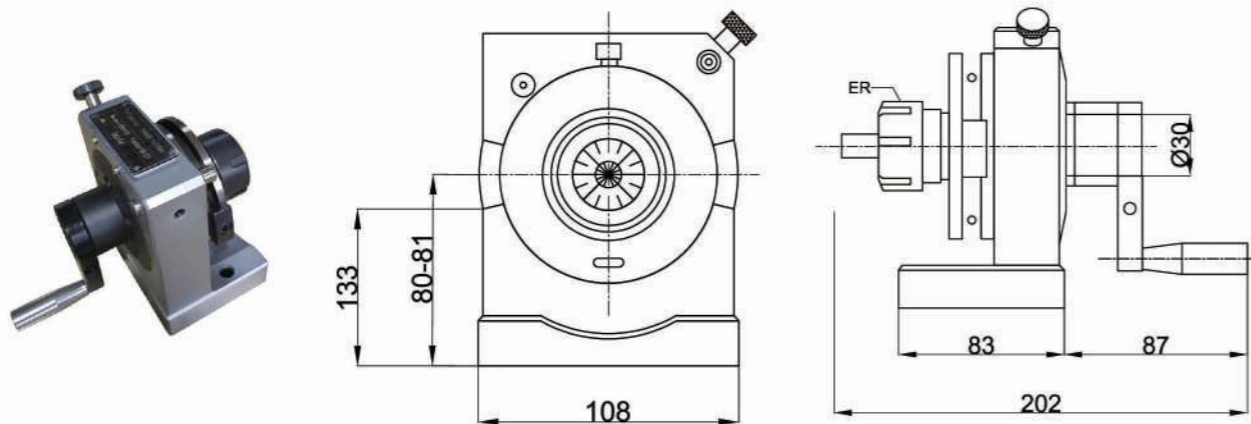
主要参数

MAIN PARAMETERS

本机中心高度	80~81mm	center height	80~81mm
分度盘齿数、精度	24.15° ± 10"	Number of teeth and accuracy of the indexing plate	24.15° ± 10"
贯穿孔直径	φ30mm	Through-hole diameter	φ30mm
主座回转精度	0.003mm内	Main seat rotation accuracy	0.003mm
重复夹持精度	0.015mm	Repeated clamping accuracy	0.015mm
三爪孔径	16mm	Minimum clamping diameter: outer diameter	2mm
最小夹持直径: 外径	2mm	internal diameter	24mm
内径	24mm	Maximum clamping diameter: outer diameter	70mm
最大夹持直径: 外径	70mm	internal diameter	64mm
内径	64mm		

筒夹式ER冲子成型器PFD

ER COLLET PUNCH FORMER PFD



产品特性 /Product Features

- 1.筒夹式冲子成型器附有5个ER筒夹。
- 2.本机可快速且稳固的夹持工作，加工时可更稳定的使用，且不必调整中心度即可使用。
- 1. The collet punch forming is equipped with 5 ER collets.
- 2. This punch former can perform fast and stable clamping work, and can be used more stably during processing without adjusting the center degree.

ER筒夹标准公差

ER COLLET STANDARD TOLERANCE

L	D	精度accuracy
6	1.0-1.6	0.015
10	1.6-3.0	0.015
16	3.0-7.0	0.015
25	7.0-10.0	0.015
40	10.0-18.0	0.020
50	18.0-24.0	0.020
60	24.0-34.0	0.020

手转工具万力 (VSD)

TOOL MAKER VISE (VSD)

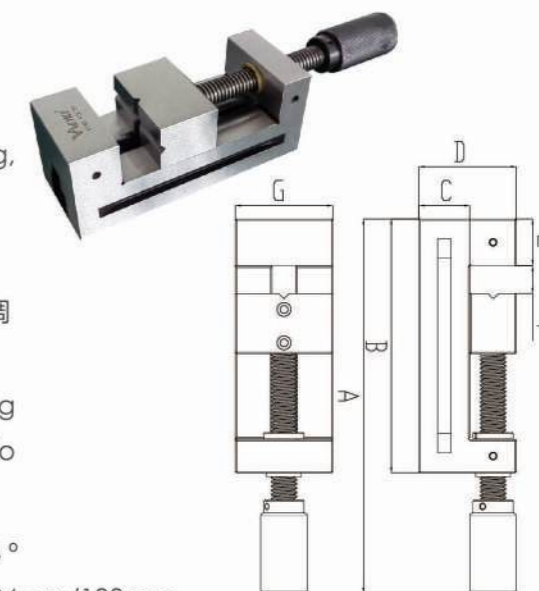
产品用途 /Product Application

可用于各种用途的高精密加工研磨、切削、电火花等。
It can be used for high-precision machining, grinding, cutting, electric discharge, and other purposes.

产品特性 /Product Features

手动工具万力采用新的设计，使夹紧及松开间隙减到最小且可调整。螺杆如有磨损，易于拆装替换方便。
Adopting a new design to minimize and adjust clamping and loosening gaps. If the screw is worn, it is easy to disassemble and replace.

- 硬度: HRC52° ~58°
- 平行度: 0.004mm/100mm内
- 垂直度: 0.006mm/100mm内
- Hardness: HRC52 °~58 °
- Parallelism: within 0.004mm/100mm
- Verticality: within 0.006mm/100mm



型号 Model	A	B	C	D	E	F	G	重量 (kg)
VSD-20	205	156	27	52	25	0~63	48	2.3
VSD-25	226	176	33	63	30	0~73	63	4.0
VSD-30	260	190	38	73	35	0~76	73	5.5
VSD-35	320	250	40	80	40	0~120	89	10.0
VSD-40	325	255	42	82	40	0~120	98	11.0
VSD-50	390	310	50	100	50	0~152	125	18.3
VSD-60	425	325	50	100	50	0~165	150	20.0
VSD-80	450	350	55	110	45	0~195	200	34.0

手转工具万力 (VS)

TOOL MAKER VISE (VS)

- 硬度: HRC52°~58°
- 平行度: 0.003mm/100mm内
- 垂直度: 0.005mm/100mm内
- Hardness: HRC52 °~58 °
- Parallelism: within 0.003mm/100mm
- Verticality: within 0.005mm/100mm

型号 Model	A	B	C	D	E	F	G	重量 (kg)
VS-30	-	190	34	69	35	0~100	73	4
VS-60	-	330	50	100	50	0~180	150	20
VS-80	-	360	55	110	55	0~205	200	33

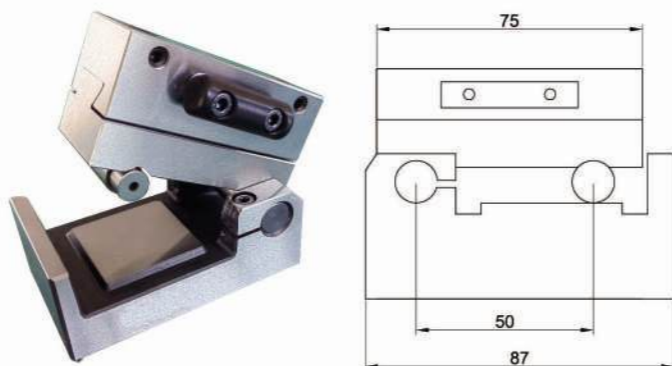


砂轮角度修整器 AP50

ANGLE SINE DRESSER AP50

产品特性 /Product Features

- 1. AP50 砂轮角度修整器具有多项专利, 秉除传统角度修整器操作的不便利点, 如两边螺丝放松即可自由调整高低到所需角度, 而后固定螺丝即可。
- 2. 将滑块取下亦可当 50mm 的正弦规使用。
- 3. 适合卧立使用各种不同角度, 正弦之角度 0-60 度(卧式), 45-90 度(立式) 精度均在 0.005mm 以内, 双轴中心距精度 $\pm 0.002\text{mm}$ 。
- 4. 行程: 65mm。



- 1. Angle Sine Dresser With multiple patents, it eliminates the inconvenient points of traditional angle trimmer operation. If the screws on both sides are loosened, the height can be freely adjusted to the desired angle, and then the screws can be fixed.
- 2. Remove the slider and use it as a 50mm sine gauge.

- 3. Suitable for lying and standing at various angles, with sine angles ranging from 0 to 60 degrees (horizontal) and 45 to 90 degrees (vertical) with accuracy within 0.005mm, and biaxial center distance accuracy of $\pm 0.002\text{mm}$.
- 4. Stroke: 65mm.

透视万能砂轮修整器 KT50

VISUAL RADIUS ANGLE DRESSER KT50

产品特性 /Product Features

- 1. KT50 透视万能砂轮修整器主要用于平面磨床和万能工具磨床, 修整由直线和圆弧组成的各种截形砂轮。通过透镜可观察到金刚笔尖和砂轮待修整表面的接触情况, 可以容易地修整圆弧、直线。并达到难以想象的精确。

- 1. Visual Radius Angle Dresser Mainly used for surface grinding machines and universal tool grinding machines, to trim various cross-sectional grinding wheels composed of straight lines and arcs. The contact between the diamond pen tip and the surface to be trimmed with the grinding wheel can be observed through the lens, making it easy to trim arcs and straight lines. And achieve unimaginable precision.

主要参数

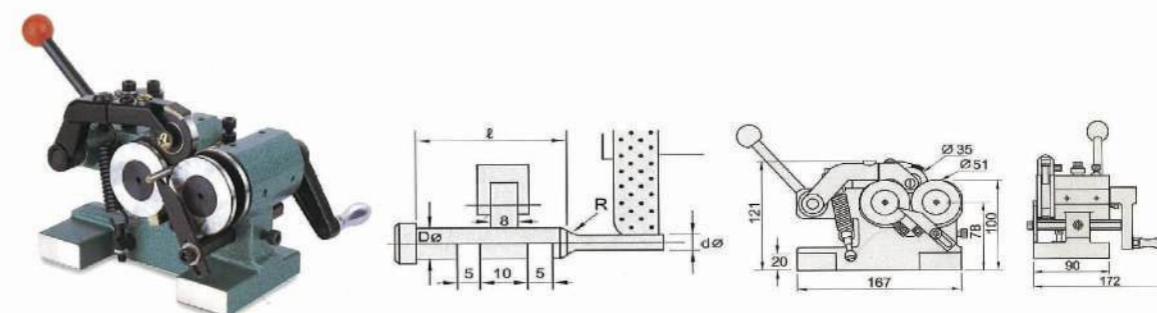
MAIN PARAMETERS

中心高	65mm	Center height	65mm
最大修整砂轮直径	205mm	Maximum dressing wheel diameter	205mm
修整凸弧半径	0.2~10mm	Trim convex arc radius	0.2~10mm
修整凹弧半径	0.2~25.4mm	Trimming concave arc radius	0.2~25.4mm
修整角度	95° -0° -95°	Trimming angle	95° -0° -95°
滑块行程	22.5mm	Slide stroke	22.5mm



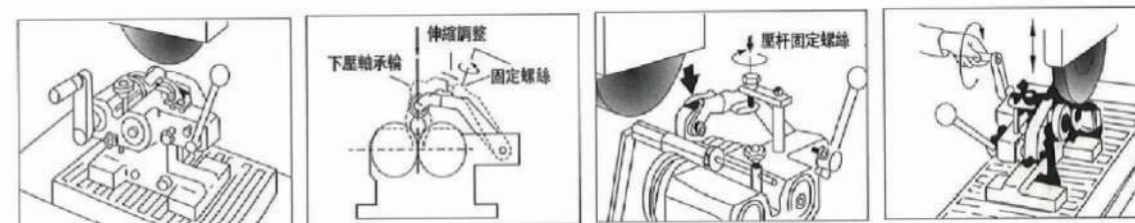
冲子研磨器

PUNCH GRINDER



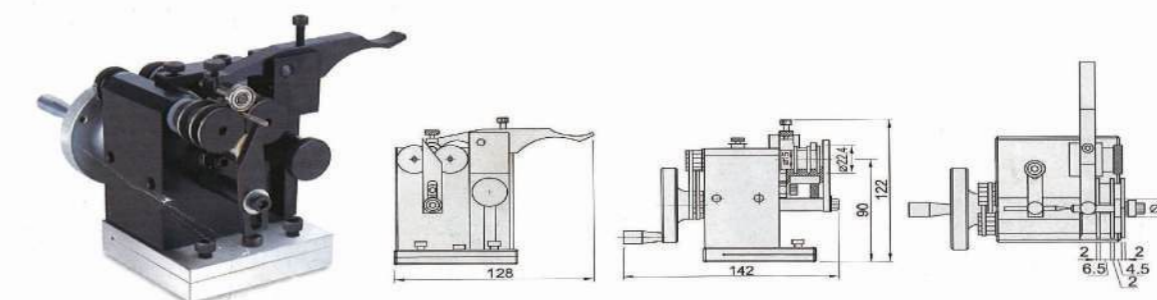
特点 /CHARACTERISTIC

- 冲子研磨器是安装在磨床上无需任何调整可自动获得同心圆的研磨圆形冲头的工具。
- 可使用压臂上的按押滚轮做旋转或左右的调整, 可使工件前进或后退再做研削。
- 重研削时可利用图标压样固定螺丝加压滚轮压臂使其更稳固。
- 此工具精度在 0.005mm 内可研磨冲子外径 1.5-025, 伸出研磨长度 5-35mm 以内。



冲子研磨器

PUNCH GRINDER

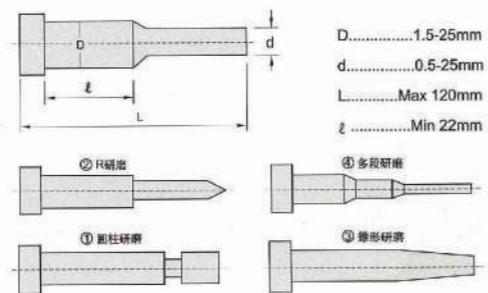


特点 /CHARACTERISTIC

- 小型冲子研磨器可从事最小到 00.5X10L 极小冲针的研磨, 适合最大 100 直径的研削, 在以上直径的工件请使用 PGA 较适用。
- 冲针外径较小时必须在压臂上的加压调整螺丝做适当压力的调整, 防止冲针变形。
- 此工具精度在 0.003mm 内

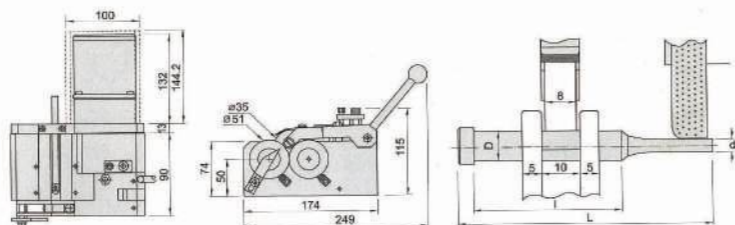
电动冲子研磨器

MOTOR PUNCH GRINDER



主要参数

工件长度..... 20-120mm
伸出研磨长度..... 5-35mm
研磨外径..... Φ 1.5- Φ 25mm
精度..... 0.005mm
马达110V/60HZ..... 129rpm
马达220V/150HZ..... 108rpm

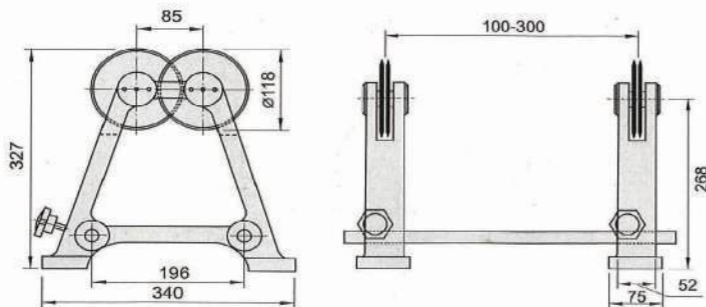


特点 / CHARACTERISTIC

- 电动冲子研磨器是高精度，无心研磨之工具。放于磨床上无须校正中心，置于两滚轮间即可。滚轮由于是电动，可专心于操作砂轮之进刀，以达到省力省时之目的。
- 使用砂轮成型可加工各种工件特殊形状。双滚轮装置可研磨长形射梢或冲子。可和正弦磁台配合使用，研磨各种斜度。

滑轮式平衡台

WHEEL BALANCING STAND

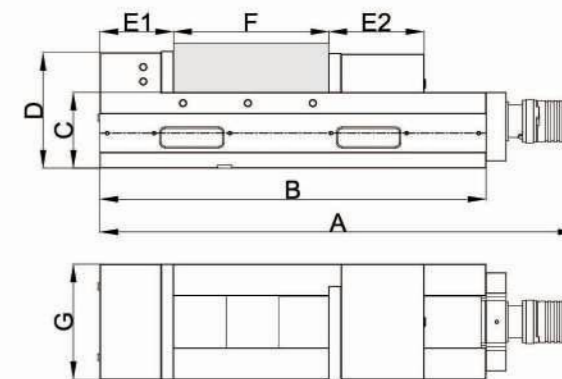


特点 / CHARACTERISTIC

- 此座是采用4个交叉圆盘，以移动砂轮。滚轮表面硬度HRC=56-58度，使用前不须调整。
- 测量主轴的最大范围是300mm。
- 最大校正砂轮直径508mm。

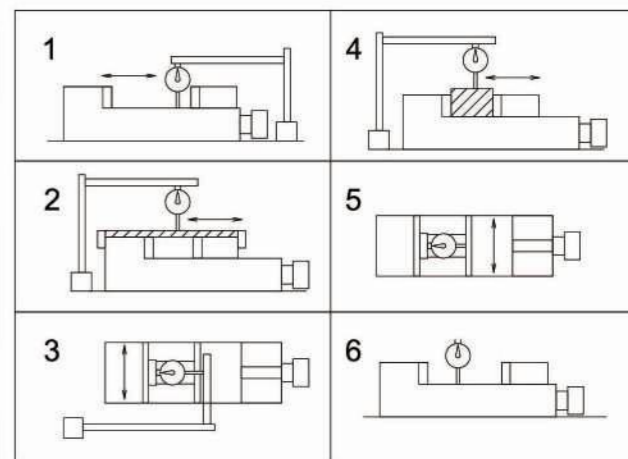
弹性化精密油压虎钳

FMS COMPACT HYDRAULIC VISE



- 1、精密油压虎钳，适用立、卧式综合切削加工机 FMA 系统做重切削加工。
- 2、夹紧系统：机械式 / 油压式。
- 3、强而有力材质 ~ 虎钳本台适用高抗张拉力球状石墨化铸铁 (FCD600~60kgs/mm²) (80.000psi) 抗张力强，不易变形。
- 1、 Precision hydraulic vise, suitable for vertical and horizontal comprehensive cutting machine FMA system for heavy cutting processing
- 2、 Clamping system: Mechanical / Hydraulic.
- 3、 Strong and powerful material ~ vise This machine is suitable for high tensile strength spheroidal graphite cast iron (FCD600~60kgs/mm²) (80.000psi) has strong tensile resistance and is not easily deformed.

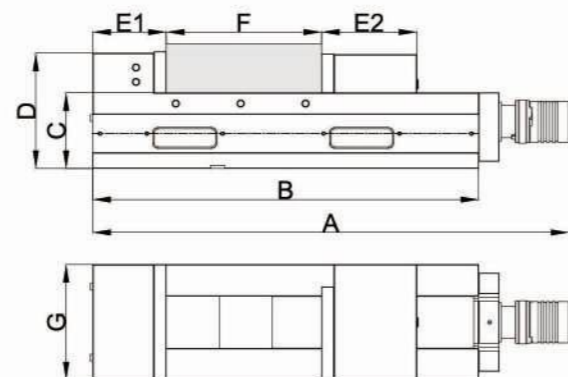
编号 NO	检查事项 ITEM	JIS规格1级 JIS GRADE 1	检验许可 GUARANTEED
1	虎钳底不与滑动面之平行度 Surface of vise bed parallel to bottom of vise body.	0.020 100mm	0.020 100mm
2	虎钳大开口工件之平行度 Max opening test block parallel to vise body.	0.050 100mm	0.030 100mm
3	虎钳底部键槽与虎口板之直角测定 Keys on bottom of vise bed square to clamping surface of jaw plate.	0.020 100mm	0.015 100mm
4	工件夹紧后之平行度 Top rectangular test block clamped tightly by jaw parallel to bottom of vise body.	0.030 100mm	0.020 100mm
5	两虎口板相互平行度 Both jaw plate parallel.	0.020 100mm	0.020 100mm
6	虎钳侧立与工作台之直角 Vise side-lock on bottom slide way square.	0.020 100mm	0.010 100mm



型号 Model	外型尺寸 (mm)							重量 (kg)	夹持力 KN	装箱尺寸 (mm)
	A	B	C	D	E	F	G			
CHV5-180	580	400	90	140	97/117	0-180	130	40	40	670*190*200
CHV6-300	695	535	105	160	102/137	0-300	160	60	45	790*200*220
CHV8-350	770	600	105	170	107/137	0-350	200	87	55	870*240*230

弹性化精密机械虎钳

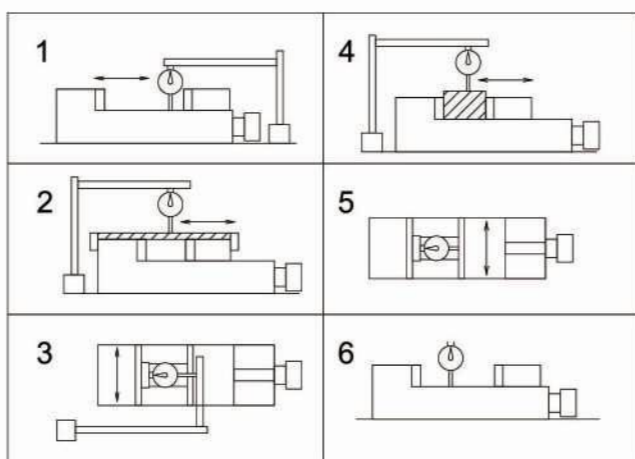
FMS COMPACT POWER VISE



- 1、精密机械虎钳,适用立、卧式综合切削加工机 FMA 系统做重切削加工。
- 2、夹紧系统: 机械式 / 油压式。
- 3、强而有力材质 ~ 虎钳本台适用高抗张拉力球状石墨化铸铁 (FCD600~60kgs/mm²) (80.000psi) 抗张力强,不易变形。

- 1、 Precision mechanical vise, suitable for vertical and horizontal comprehensive cutting machine FMA system for heavy cutting processing
- 2、 Clamping system: mechanical/hydraulic
- 3、 Strong and powerful material~vise This machine is suitable for high tensile strength spheroidal graphite cast iron (FCD600~60kgs/mm²) (80.000psi) has strong tensile resistance and is not easily deformed.

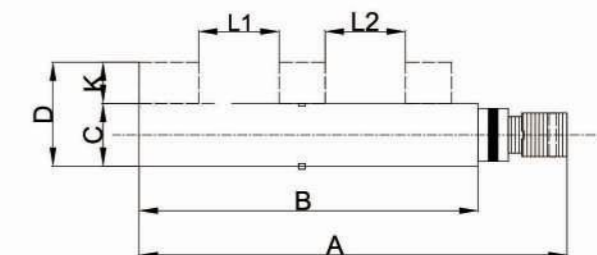
编号 NO	检查事项 ITEM	JIS规格1级 JIS GRADE 1	检验许可 GUARANTEED
1	虎钳底不与滑动面之平行度 Surface of vise bed parallel to bottom of vise body.	0.020 100mm	0.020 100mm
2	虎钳大开口工件之平行度 Max opening test block parallel to vise body.	0.050 100mm	0.030 100mm
3	虎钳底部键槽与虎口板之直角测定 Keyways on bottom of vise bed square to clamping surface of jaw plate.	0.020 100mm	0.015 100mm
4	工件夹紧后之平行度 Top rectangular test block clamped tightly by jaw parallel to bottom of vise body.	0.030 100mm	0.020 100mm
5	两虎口板相互平行度 Both jaw plate parallel.	0.020 100mm	0.020 100mm
6	虎钳侧立与工作台之直角 Vise side-lock on bottom slide way square.	0.020 100mm	0.010 100mm



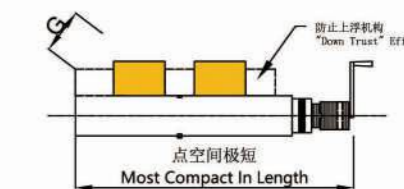
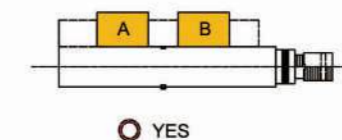
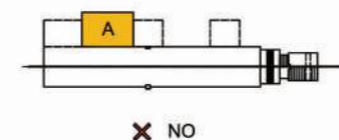
型号 Model	外型尺寸 (mm)							重量 (kg)	夹持力 KN	装箱尺寸 (mm)
	A	B	C	D	E	F	G			
CPV5-180	525	400	90	140	97/117	0-180	130	40	40	620*190*200
CPV6-300	660	535	105	160	102/137	0-300	160	60	45	760*200*220
CPV8-350	730	600	105	170	107/137	0-350	200	87	55	830*240*230

双夹紧/角固式精密机械虎钳

MC 2IN1 DOUBLE LOCK & ANGLock MACHINE VISE



夹紧能力 Clamp force (KN)
0 50 100KN



注意:
本机型不可只夹一只工件使用, 必须同时夹住两个工件才可使用。

CAUTION:
workpiece must be clamped simultaneously then that is impossible to clamp for 1 work-piece only

- 1.Clamp power intensification via "Lead-screw" intensifier
- 2.Lower deformable design for very high clamping accuracy

1. 先放 B 工件
First, install B workpiece

2. 再放 A 工件
Second, install A workpiece

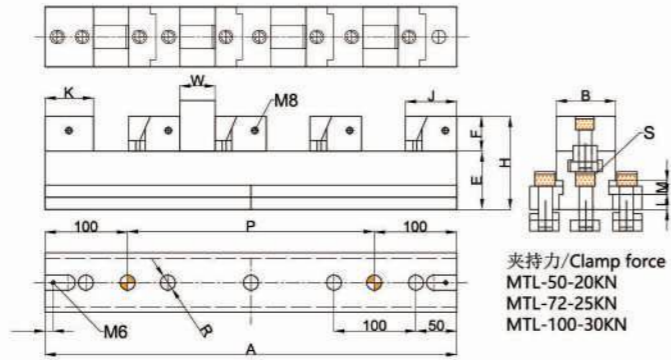
3. A&B 两工件放入后, 把手同时夹紧
Finally, clamping A&B work-piece together by handle

4. A ≥ B = 6mm

型号 Model	外型尺寸 (mm)							重量 (kg)	夹持力 KN	装箱尺寸 (mm)
	A	B	C	D	L1	L2	G			
DAV5-85	535	450	85	140	0-85	0-85	140	39	25	620*190*200
DAV6-100	585	500	90	148	0-100	0-100	148	56	-	760*200*220
DAV8-150	727	640	95	158	0-150	0-150	158	89	-	830*240*230

弹性化并列式虎钳

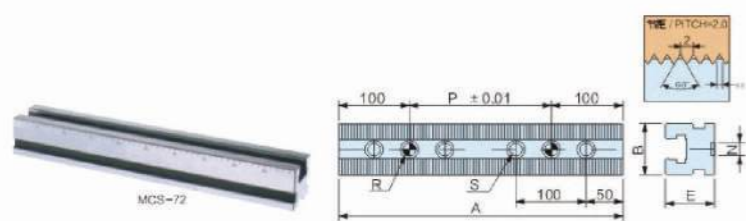
MULTIPLE CLAMPING SYSTEM



型号 Model	A	B	E	F	H	J	K	L	M	N	P	R	S	W	N.W
MCS-50-300	300	50	50	25	75	60	60	10	10	12	100	13	M12*35L*3	3*20	6.8
MCS-50-400	400	50	50	25	75	60	60	10	10	12	200	13	M12*35L*4	4*20	8.9
MCS-50-500	500	50	50	25	75	60	60	10	10	12	300	13	M12*35L*5	4*50	10.3
MCS-50-600	600	50	50	25	75	60	60	10	10	12	400	13	M12*35L*6	4*75	11.5
MCS-50-700	700	50	50	25	75	60	60	10	10	12	500	13	M12*35L*7	4*100	13.5
MCS-72-400	400	72	70	40	75	65	60	14	16	18	200	18	M16*50L*4	4*20	19.3
MCS-72-500	500	72	70	40	75	65	60	14	16	18	300	18	M16*50L*5	4*45	22.0
MCS-72-600	600	72	70	40	75	65	60	14	16	18	400	18	M16*50L*6	4*70	25.0
MCS-72-700	700	72	70	40	75	65	60	14	16	18	500	18	M16*50L*7	4*95	28.5
MCS-100-400	400	100	70	45	75	75	70	14	16	18	200	18	M16*50L*4	4*7	30.0
MCS-100-500	500	100	70	45	75	75	70	14	16	18	300	18	M16*50L*5	4*32	34.0
MCS-100-600	600	100	70	45	75	75	70	14	16	18	400	18	M16*50L*6	4*57	38.4
MCS-100-700	700	100	70	45	75	75	70	14	16	18	500	18	M16*50L*7	4*82	42.5

零件 COMPONENTS

MOD COMPONENTS



型号 Model	A	B	E	N	P	R	S	N.W
MCS-50-300	300	50	50	12	100	12	13	4.0
MCS-50-400	400	50	50	12	200	12	13	5.4
MCS-50-500	500	50	50	12	300	12	13	6.8
MCS-50-600	600	50	50	12	400	12	13	8.0
MCS-50-700	700	50	50	12	500	12	13	9.8
MCS-72-400	400	72	70	18	200	16	18	11.3
MCS-72-500	500	72	70	18	300	16	18	14.1
MCS-72-600	600	72	70	18	400	16	18	17.1
MCS-72-700	700	72	70	18	500	16	18	20.5
MCS-100-400	400	100	70	18	200	16	18	15.7
MCS-100-500	500	100	70	18	300	16	18	19.7
MCS-100-600	600	100	70	18	400	16	18	24.2
MCS-100-700	700	100	70	18	500	16	18	28.3

固定口金 STATIONARY JAW



固定口金 STATIONARY JAW

型号 Model	B	D	E	F	K	M	N.W
MCS-50SK	50	30	13	25	60	M6	0.7
MCS-72SK	72	40	20	40	60	M8	1.6
MCS-100SK	100	60	22	45	70	M10	2.94

附螺丝+T型螺帽 With bolt+T nut



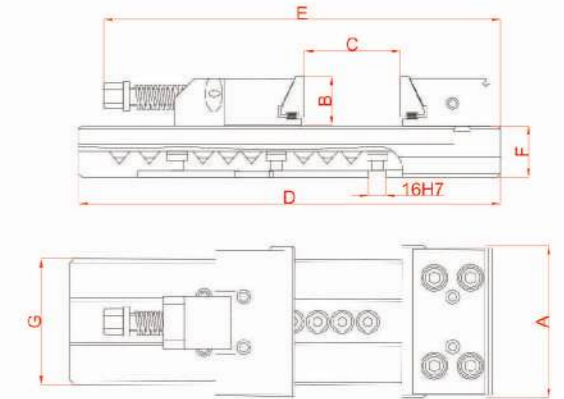
附螺丝+T型螺帽 WITH BOLT+T NUT

型号 Model	B	F	J	N.W
MCS-50MK	50	25	60	0.7
MCS-72MK	72	40	65	1.6
MCS-100MK	100	45	75	2.8

附螺丝+T型螺帽 With bolt+T nut

标准系列平口钳

STANDARD SERIES VISES



钳口对机床工作台垂直度50:0.02,采用优质合金钢制造, 表面硬化处理, 硬度 HRC58-62, 用于数控机床, 加工中心及通用机床的铣、镗、钻及磨削。

Perpendicularity of vise jaw and work table is 50:0.02. Made of high quality alloy steel, the case hardness is HRC 58-62. Suitable for milling, boring, drilling and grinding on CNC machine, machining centre and ordinary machines.

技术参数 TABLE DIMENSION

单位mm

规格 型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	开口度C JAW OPEN	钳体长D BASE LENGTH	整钳长E VISE LENGTH	钳体高F BASE HEIGHT	钳体宽G BASE WIDTH	重量 KG VISE WEIGHT	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.1-1×100	100	30	100	270	320	35	75	7	16
ART.1-2×150	125	40	150	345	402	40	95	13	25
ART.1-3×200	150	50	200	420	500	50	125	26	30
ART.1-3×300			300	520	600			29	
ART.1-4×200	175	60	200	455	530	58	145	37	30
ART.1-4×300			300	555	630			42	
ART.1-4×400			400	655	730			47	
ART.1-4×500	200	65	500	755	830	70	170	52	40
ART.1-5×200			200	495	580			64	
ART.1-5×300			300	595	680			69	
ART.1-5×400			400	695	780			74	
ART.1-5×50C	200	65	500	795	880	70	170	79	40
ART.1-5×600			600	895	980			84	
ART.1-6×200			200	535	630			95	
ART.1-6×300	300	635	730	105					
ART.1-6×400	400	735	830	115					
ART.1-6×500	500	835	930	125					
ART.1-6×600	600	935	1030	135					
ART.1-6×700	700	1035	1130	145					
ART.1-6×800	800	1135	1230	155					

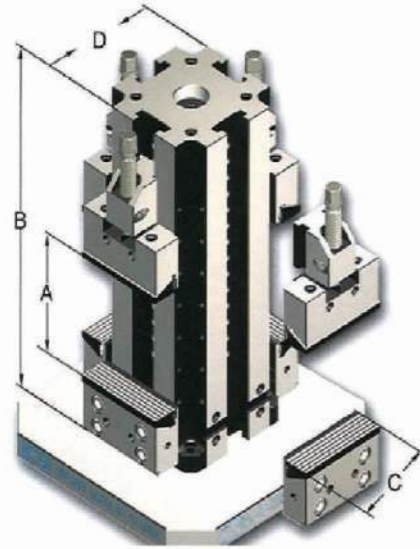
标准四面平口钳

STANDARD CUBES VISES

技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格型号	开口度A JAW OPEN	钳体高B ASE HEIGH	钳口宽C JAW WIDTF	钳体宽D BASE WIDTF	重量 KG CUBE WE
ART.700-1x80	80	250	50	125	37
ART.700-1x130	130	300	50	125	42
ART.700-2x155	155	350	50	125	83
ART.700-2x205	205	400	50	125	96
ART.700-3x170	170	400	58	145	137
ART.700-3x270	270	500	58	145	160
ART.700-3x370	370	600	58	145	183
ART.700-4x145	145	400	70	170	197
ART.700-4x245	245	500	70	170	230
ART.700-4x345	345	600	70	170	263
ART.700-4x445	445	700	70	170	296

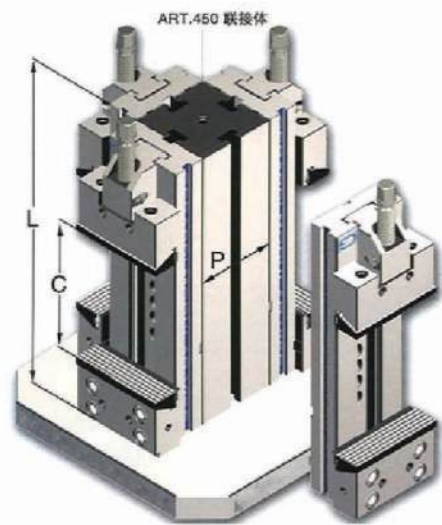


注：底板ART.828 为可选配件，可根据工作台尺寸和加工要求特定。
 1.标准四面平口钳，可同时装夹四个工件，节省空间、减少装夹工件的时间
 2.采用优质合金钢制造，表层硬度HRC58-62
 3.可组装其它平口钳配件，以满足装夹不同尺寸和形状工件的要求
 4.用于卧式加工中心

技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格型号	开口度C JAW OPEN	钳体高L ASE HEIGH	联接体宽P ENTER SUPPOF WIDTH	联接体重量KG CUBE WEIGHT
AART.750-1x100	100	270	270	10
ART.750-2x150	150	345	345	19
ART.750-3x200	200	420	125	46
ART.750-3x300	300	520	125	46
ART.750-4x200	200	455	145	68
ART.750-4x300	300	555	145	68
ART.750-4x400	400	655	145	68
ART.750-4x500	500	755	145	68
ART.750-5x200	200	495	170	98
ART.750-5x300	300	595	170	98
ART750-5x400	400	695	170	98
ART.750-6x300	300	635	195	145
ART.750-6x400	400	735	195	145
ART.750-6x500	500	835	195	145



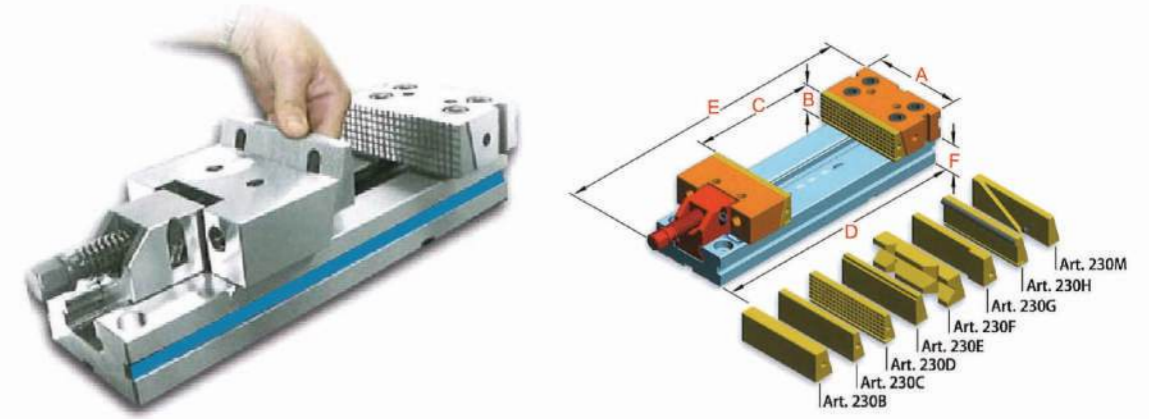
注：底板ART.828为可选配件，可根据工作台尺寸和加工要求特定。
 注：ART.750=4个标准平口钳ART.1+1个联接体ART.450

快换系列平口钳

STANDARDFLEX SERIES VISES

快速平口钳

STANDARDFLEX VISES



快换平口钳不仅具有与标准平口钳同样高的精度，而且钳体底部增加了两个定位精孔，并可选配多种ART.230系列快换钳口，柔性大大增强具备多种加工功能。

The new system with quick interchangeable jaw plates ART.230 and 2 high precision holes on the base.

技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格型号	钳口宽A JAW WIDTF	钳口高B JAW HEIGHT	开口度C JAW OPEN	钳体长D BASE LENGTF	整钳长E VISE LENGTH	钳体高F BASE HEIGHT	重量 KG VSE WEIGHT	夹紧力 KN CAMPING FORCE
ART.1A-1x100	95	28	100	270	320	35	7	16
ART.1A-2x150	120	38	150	345	402	40	13	25
ART.1A-3x200	145	48	200	420	500	50	26	30
ART.1A-3x300			300	520	600		29	
ART.1A-4x200	170	58	200	455	530	58	37	30
ART.1A-4x300			300	555	630		42	
ART.1A-4x400			400	655	730		47	
ART.1A-4x500	195	63	500	755	830	70	52	40
ART.1A-5x200			200	495	580		64	
ART.1A-5x300			300	595	680		69	
ART.1A-5x400			400	695	780		74	
ART.1A-5x500			500	795	880		79	
ART.1A-5x600			600	895	980		84	
ART.1A-6x200	295	78	200	535	630	78	95	40
ART.1A-6x300			300	635	730		105	
ART.1A-6x400			400	735	830		115	
ART.1A-6x500			500	835	930		125	
ART.1A-6x600			600	935	1030		135	
ART.1A-6x700			700	1035	1130		145	
ART.1A-6x800			800	1135	1230		155	

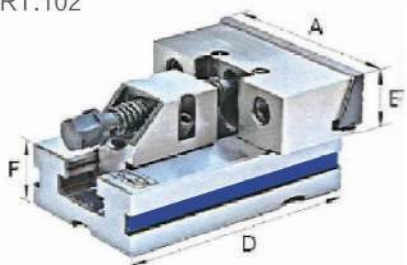
短钳系列平口钳

MODULAR ELEMENTS

动钳组件

MOVABLE JAW SECTION

ART.102



技术参数TABLE DIMENSION

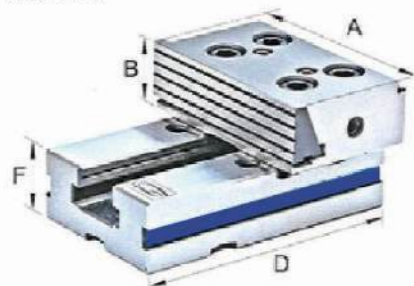
单位mm

规格型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	钳体长D BASE LENGTH	钳体高F BASE HEIGHT	重量 KG CUBE WE	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.102-1	100	30	140	140	3.4	16
ART.102-2	125	40	160	160	6.3	25
ART.102-3	150	50	230	230	14.2	30
ART.102-4	175	60	240	240	20.8	30
ART.102-5	200	65	300	300	35	40
ART.102-6	300	80	350	350	60	40

定钳组件

FIXED JAW SECTION

ART.103



技术参数TABLE DIMENSION

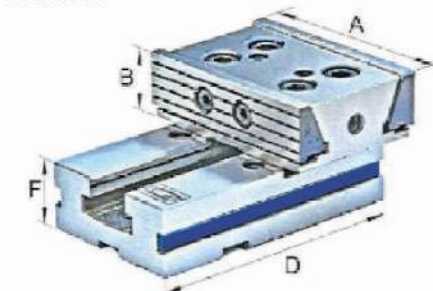
单位mm

规格型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	钳体长D BASE LENGTH	钳体高F BASE HEIGHT	重量 KG CUBE WE	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.103-1	100	30	140	140	3.3	16
ART.103-2	125	40	160	160	5.8	25
ART.103-3	150	50	230	230	12.6	30
ART.103-4	175	60	240	240	17.8	30
ART.103-5	200	65	300	300	29.8	40
ART.103-6	300	80	350	350	50.5	40

双向定钳组件

DOUBLE FIXED JAW SECTION

ART.104



技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	钳体长D BASE LENGTH	钳体高F BASE HEIGHT	重量 KG CUBE WE	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.104-1	100	30	140	35	3.4	16
ART.104-2	125	40	160	40	6	25
ART.104-3	150	50	230	50	13.3	30
ART.104-4	175	60	240	58	18.8	30
ART.104-5	200	65	300	70	30	40
ART.104-6	300	80	350	78	52.5	40

短钳系列平口钳可在机床工作台上任意组合，满足加工尺寸较大工件的需要。可组装成单向夹紧方式或双向夹紧方式。

Modular elements are a solution for big workpiece with the many reference points available, and a perfect complement or alternative to single or double vises.

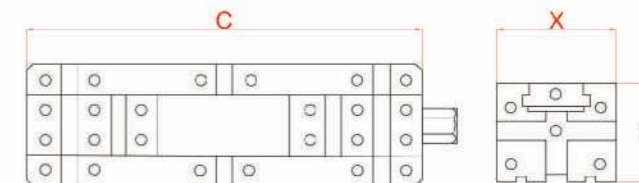
数控柔性平口钳

FLEXIBLE MODULAR SYSTEM

数控柔性平口钳钳体

UNIVERSAL VISE BODY MODULAR

ART.855



技术参数TABLE DIMENSION

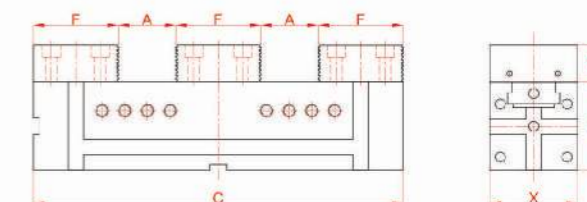
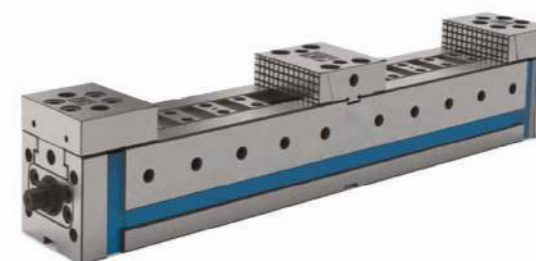
单位mm

ART.855	1		2		3		4		5		6										
规格型号	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
钳体长C	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
钳体宽X	75			95			125			145			170			190					
钳体高Y	70			90			100			120			140			160					
重量KG	7	10	18	25	32	39	40	45	50	55	60	66	72	80	88	115	125	135	170	190	210

数控柔性平口钳

DOUBLE(SELF-CENTERING) VISES WITH STRAIGHT JAWS

ART.860 (配平钳口的双向平口钳)
ART.860A (配平钳口的自定心平口钳)



技术参数TABLE DIMENSION

ART.860 为双向夹紧平口钳，用于定位一夹紧面是平行面的工件。
ART.860A 为不含定钳口ART.805C的自定心平口钳。

单位mm

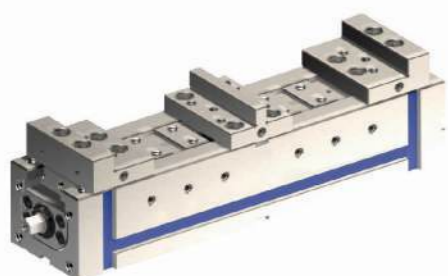
ART.860	1		2		3		4		5		6										
规格型号	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
开口度A	16	66	54	104	154	204	74	124	174	224	274	103	153	203	253	138	188	238	238	288	338
钳口高B	30			30			40			50			60			60					
钳口长F	64			64			84			98			108			108					
重量KG	9	12	22	29	35	42	44	49	54	59	64	71	79	88	96	130	140	150	210	230	250
夹紧力KN	25			25			30			30			32			32					

数控柔性平口钳

DOUBLE (SELF-CENTERING) VISES WITH STEP JAWS

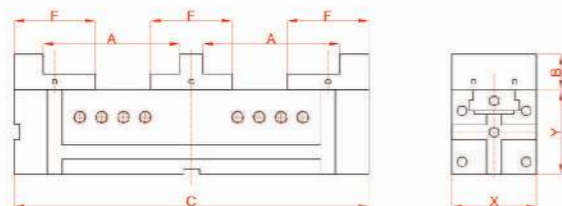
数控柔性平口钳

DOUBLE (SELF-CENTERING) VISES WITH STEP JAWS



ART.863 (配台阶钳口的双向平口钳)

ART.863A (配台阶钳口的自定心平口钳)



ART.863 为双向夹紧平口钳，用于定位一夹紧面是平行面的薄板工件。
ART.863A 为不含定钳口ART.805N 的自定心平口钳

技术参数TABLE DIMENSION

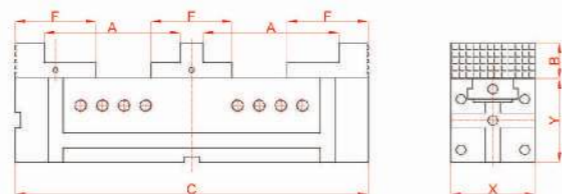
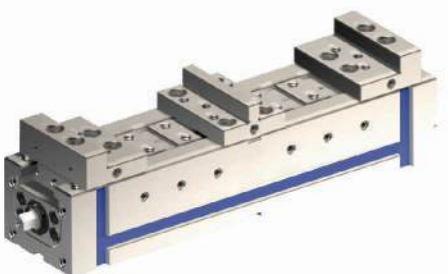
单位mm

ART.863	1		2		3		4		5		6										
规格型号	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
开口度A	60	110	118	168	218	268	162	212	262	312	362	204	254	304	354	254	304	354	354	404	454
钳口高B	25			30						40				50						60	60
钳口长F	56			64						84				98						108	108
重量KG	8	11	20	27	33	40	40	45	50	55	60	68	76	85	93	124	134	144	200	220	240
夹紧力KN	25			25						30				30						32	32

数控柔性平口钳

DOUBLE (SELF-CENTERING) VISES WITH DOUBLE STEP JAWS

ART.864 (配双向台阶钳口的双向平口钳)



配台阶钳口，用于夹持板料

技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

ART.864	1		2		3		4		5		6										
规格型号	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	
开口度A	84	134	118	168	218	268	162	212	262	312	362	204	254	304	354	254	304	354	354	404	
钳口高B	25			30						40				50						60	60
钳口长F	56			64						84				98						108	108
重量KG	8	11	20	27	33	40	40	45	50	55	60	68	76	85	93	124	134	144	200	220	
夹紧力KN	25			25						30				30						32	32

数控柔性平口钳

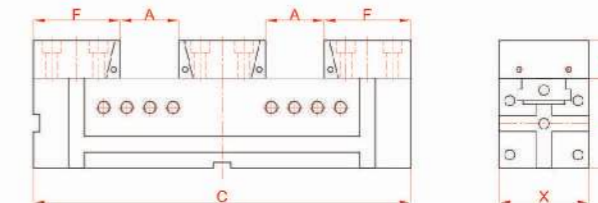
FLEXIBLE MODULAR SYSTEM

数控柔性平口钳

DOUBLE (SELF-CENTERING) VISES WITH QUICK CHANGE JAWS

ART.865(配快换钳口的双向平口钳)

ART.865A (配快换钳口的自定心平口钳)



技术参数TABLE DIMENSION

ART.865 为双向夹紧平口钳，可更换多种快换钳口
ART.865A 为不含定钳口ART808 的自定心平口钳

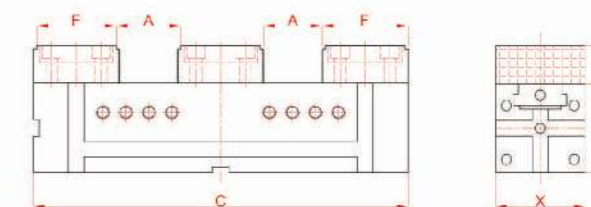
单位mm

ART.865	1		2		3		4		5		6										
规格型号	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000	
开口度A	52	30	80	130	180	46	96	152	202	252	73	123	173	223	111	161	211	203	235	303	
钳口高B	25		30					40					50				60			60	
定钳口长E	70			88				111					136				155			130	
动钳口长F	63			76				98					117				132			119	
重量 K G	12	23	30	36	43	46	51	54	59	64	74	82	91	99	134	144	154	215	235	255	
夹紧力KN	25			25				30					30				32			32	

数控柔性平口钳

DOUBLE (SELF-CENTERING) VISES WITH FLOATING JAWS

ART.866 (配可调钳口的双向平口钳)



双工位装夹，用于定位一夹紧面不平行的工件

技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

ART.866	1		2		3		4		5		6										
规格型号	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000	
开口度A	52	30	80	130	180	46	96	152	202	252	73	123	173	223	111	161	211	203	235	303	
钳口高B	25		30					40					50				60			60	
定钳口长E	70			88				111					136				155			130	
动钳口长F	63			76				98					117				132			119	
重量 K G	12	23	30	36	43	46	51	54	59	64	74	82	91	99	134	144	154	215	235	255	
夹紧力KN	25			25				30					30				32			32	

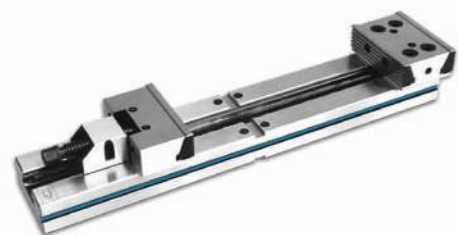
长钳系列平口钳

XL SERIES VISES

单向夹紧长钳

SINGLE LARGE OPENING

ART.20



技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格 型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	开口度C JAW OPEN	钳体长D BASE LENGTH	重量 KG VISE WEIGHT	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.20-1×290	100	30	290	460	10	16
ART.20-2×320	125	40	320	520	17	25
ART.20-3×360	150	48	360	580	31	30
ART.20-3×460			460	680	34	
ART.20-4×400	175	60	400	666	46	30
ART.20-4×500			500	766	51	
ART.20-4×600			600	866	56	
ART.20-4×700	200	65	700	966	61	40
ART.20-5×500			500	805	85	
ART.20-5×600			600	905	92	
ART.20-5×700			700	1005	99	
ART.20-5×800	300	80	800	1105	106	40
ART.20-5×900			900	1205	113	
ART.20-6×500			500	900	127	
ART.20-6×600	300	80	600	1000	137	40
ART.20-6×700			700	1100	147	
ART.20-6×800			800	1200	157	

双向夹紧长钳

DOUBLE OPENING

ART.30



技术参数TABLE DIMENSION

单位mm

规格 型号	钳口宽A JAW WIDTH	钳口高B JAW HEIGHT	开口度C JAW OPEN	钳体长D BASE LENGTH	重量 KG VISE WEIGHT	夹紧力 KN CLAMPING FORCE
ART.30-1×90	100	30	90	460	14	16
ART.30-2×100	125	40	100	520	20	25
ART.30-3×110	150	48	110	580	38	30
ART.30-3×160			160	680	42	
ART.30-4×120	175	60	120	666	58	30
ART.30-4×170			170	766	63	
ART.30-4×220			220	866	68	
ART.30-4×270			270	966	73	
ART.30-5×150	200	65	150	805	95	40
ART.30-5×200			200	905	101	
ART.30-5×250			250	1005	107	
ART.30-5×300	300	80	300	1105	113	40
ART.30-5×350			350	1205	119	
ART.30-6×160			160	900	155	
ART.30-6×210	300	80	210	1000	163	40
ART.30-6×260			260	1100	171	
ART.30-6×310			310	1200	179	

长钳系列平口钳是一种二合一的平口钳，可作单向钳用(超长开口度)，也可作双向钳用(双工位开口度)，为用户节约开支，增强加工能力。

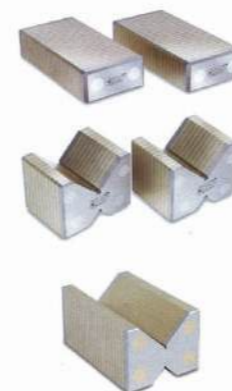
XLvises enable to have 2 vises in 1 because they can quickly change from double vise to single vise with very large opening.

磁性工具

MAGNETIC TOOLS

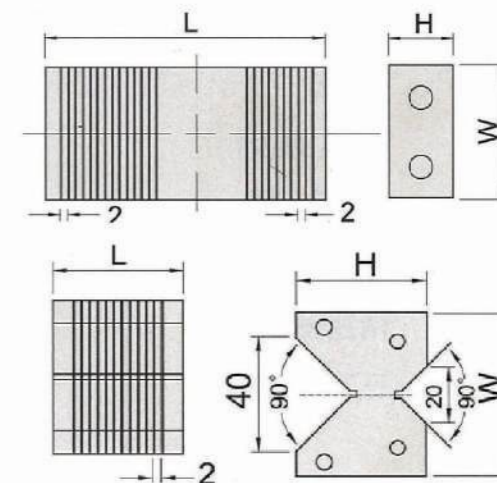
导磁块 (铜制)

MAGNETIC INDUCTION BLOCK



特点 / CHARACTERISTIC

- 无磁性的导磁块可使用在任何磁盘上做导磁 後即有磁性，做平面或45度的治具之用。
- 导磁块是根据磁性延伸的原理制作的辅助工具。通过磁盘的吸引和导磁，即产生磁性。可使用在圆形工作物、薄板和其它难以吸持的工件形状。
- 导磁块主要分为两种：方形导磁块和M形导磁块，以满足不同的加工需要。



单位mm

型号 Model	LxWxHxPCS	重量 N.W.
AT1	100x50x25-2PCS	1.2kg
AT2	49x58x46-2PCS	1.2kg
AT3	98x58x46-1PCS	1.2kg

导磁块

MAGNETIC INDUCTION BLOCK



特点 / CHARACTERISTIC

- 导磁块材质为铜铁经硬焊处理溶接固定，可切割成任意大小形状，不易变形。
- 导磁块本身没有磁性，把它放在磁盘上就能产生导磁作用，由这特殊的导磁面可做各种物件的有效加工。
- 导磁块铜板必须与磁盘铜板平行方向放置才可产生导磁。
- 25mm厚度以上磁力会有20%的减弱。
- 导磁块有V型、平面型、长条型、可供45度或长条薄板工作，以满足不同的加工需要。

单位mm

型号 Model	长	宽	高	磁条节距	数量	重量 N.W.
HTW-150	150	75	25	2(1+1)	1PCS	2.2kg
HTW-300	300	75	25	2(1+1)	1PCS	4.4kg
HT-75	72	45	22	5(2+3)	2PCS	1.2kg
HTV-60	65	60	40	5(2+3)	2PCS	2.5kg
HT-100	100	50	25	5(2+3)	2PCS	2.0kg
H1-150	150	75	25	5(2+3)	1PCS	2.2kg
H1-300	300	75	25	5(2+3)	1PCS	4.4kg
HIL-10C	100	50	25	5(2+3)	2PCS	2.0kg
HTL-15C	150	75	25	5(2+3)	1PCS	2.2kg
HTL-30C	300	75	25	5(2+3)	1PCS	4.4kg

磁性工具

MAGNETIC TOOLS

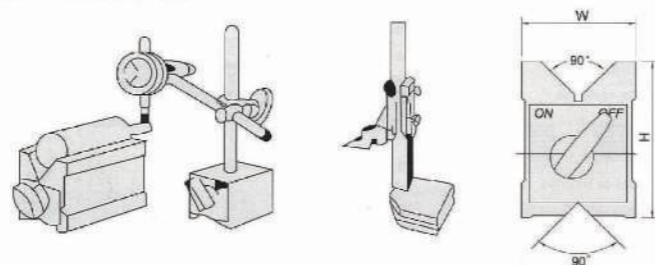
磁性V型台

MASNETTE VBLOCL



特点/CHARACTERISTIC

- 磁性V型台带有磁性，可供圆型或方型45度工件吸磁用途，用于磨床或划线之用。
- 主要使用在各种形状的轻切削工作，如研磨、钟孔、攻丝等。
- 在上面、下面和V型面都有强大的磁力。
- 也可用于检验2型精度的工作，标准或特殊均可适用。
- 磁力容易通过简易横样操作。

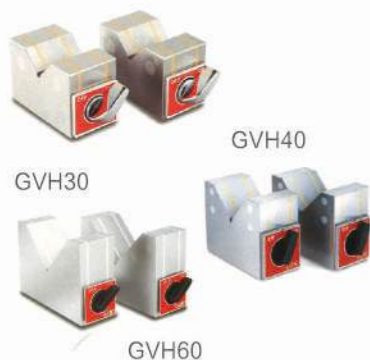


单位mm

型号 Model	吸着力		尺寸			重量 N.W.
	圆形	平面	W	H	长度	
GVH1	55kgf	70kgf	56	72	80	1.8kg
GVH2	90kgf	110kgf	76	100	115	5.1kg
GVH3	55kgf	70kgf	61	73	120	3.1kg

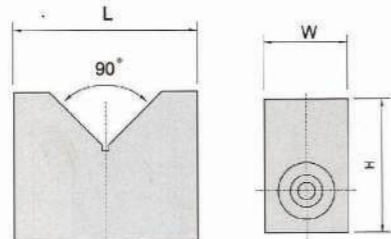
磁性V型台

MASNETTE VBLOCL



特点/CHARACTERISTIC

- GVH30、GVH40、GVH60每组两个，专供于较长工件使用，可用于长条或圆形工件吸磁使用。
- 适合吸持圆钢，做精密的测量、标记和研磨。
- 每组两件，尺寸统一（标准及精密）。
- AON/OFF开关容易操作，移动方便。



单位mm

型号 Model	工作磁力	通用范围	尺寸			重量 N.W.
			W	H	长度	
GVH30	15kgf	Φ50	70	40	50	2kg
GVH40	20kgf	Φ80	100	50	80	6kg
GVH60	23kgf	Φ125	150	50	100	10kg

磁性工具

MAGNETIC TOOLS

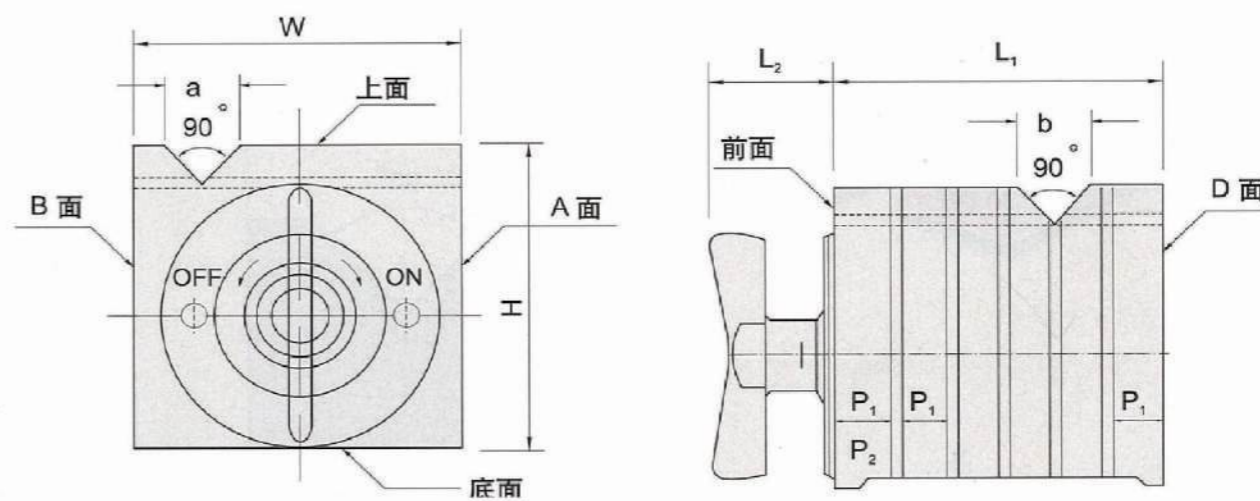
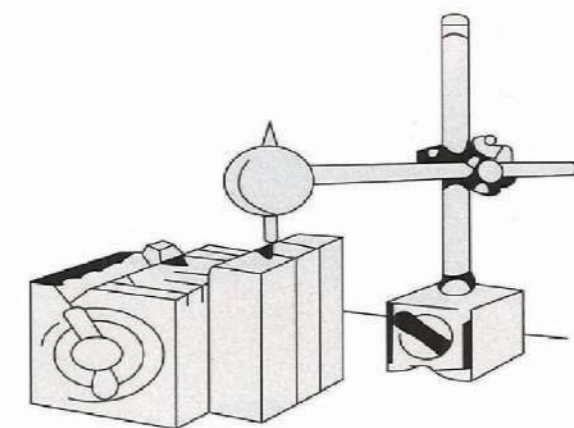
方型磁性测定台

MAGNETIC SQUARE & V-BLOCK



特点/CHARACTERISTIC

- ABA1、BA2利用于直角精度，供板料及圆柱形在平台上做固定治具划几用。
- 适合于测量和刻标记的固定器。
- 在上表面，两侧和V型面有磁力。
- 在吸持测量中不会错乱，能够运用在高精密的测量。
- 制造精度高，V面两部分角度相同，操作便利。

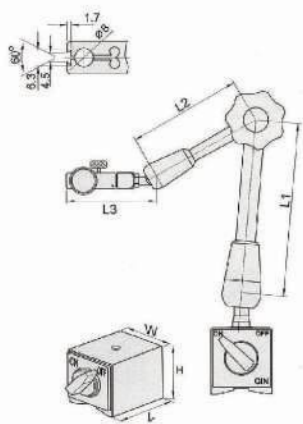


单位mm

型号 Model	V面吸着力		平面吸着力		尺寸							重量 N.W.	
	石定盘上	铁定盘上	石定盘上	铁定盘上	W	L1	H	L2	P1	P2	P3		a/b
BA1	300N(30kgf)	250N(25kgf)	500N(50kgf)	300N(30kgf)	100	100	100	43	17	4	12	26	6.3kg
BA2	600N(60kgf)	350N(35kgf)	1800N(180kgf)	1000N(100kgf)	150	150	150	56	24.5	5	19	32	21.3kg

万向磁性座

UNIVERSAL ARM MAGNETIC BASE



特点 / CHARACTERISTIC

- 采用机械式结构。
- 万向曲臂设计，方向可任意调整。
- 植样旋臂上附有微调装置；∅8、鸠尾槽。
- 适合各式样之分厘表、植样表之夹持。

单位mm

型号 Model	植程规格		L3	磁性座规格			吸力(N)	重量 N.W.
	L1	L2		L	W	H		
BS250S	85	80	60	60	50	55	80kgf	1.28kg
BS250M	120	120	65	60	50	55	80kgf	1.42kg
BS250L	140	125	80	75	50	55	100kgf	1.96kg
BS250LL	190	175	80	85	50	55	100kgf	2.06kg



特点 / CHARACTERISTIC

- 采用机械式结构。
- 万向曲臂设计，方向可任意调整。
- 植样旋臂上附有微调装置；∅8、鸠尾槽。
- 适合各式样之分厘表、植样表之夹持。

单位mm

型号 Model	植程规格		L3	磁性座规格			吸力(N)	重量 N.W.
	L1	L2		L	W	H		
BS330S	110	75	65	60	50	55	80kgf	1.5kg
BS330M	150	98	65	60	50	55	80kgf	1.7kg
BS330L	185	145	70	60	50	55	100kgf	2.2kg

铣刀研磨机

END MILL GRINDER



特点 / CHARACTERISTIC

- 快速磨削硬质合金和高速钢立铣刀，适用于直柄铣刀。
- 磨削准确快速，无需特殊技能即可轻松磨削。
- Quickly grind carbide and HSS end milling cutter Suitable for straight shank milling cutter.
- Grinding accurate and quick, easy grinding with no special skills required.

单位mm

订购编号 Order No	研磨范围 Grinding range	研磨刃数 Grinding edges	电压/功率 Voltage/Power	电机转速 Motor speed
EMG-313	∅3~∅13mm	2刃、3刃、4刃、6刃	220v/300w	4000rpm
EMG-314	∅3~∅14mm	2刃、3刃、4刃、6刃	220v	4500rpm
EMG-320	∅3~∅20mm	2刃、3刃、4刃、6刃	220v	4500rpm
EMG-330	∅12~∅30mm	2刃、3刃、4刃、6刃	220v/250w	4400rpm

钻头研磨机

DRILL BIT GRINDER



特点 / CHARACTERISTIC

- 专业钻头磨床。
- 磨准确快速，无需特殊技能，经济适用，研磨范围广。
- Professional drill bit grinder.
- Grinding is accurate and quick, no skills required Economical and practical, Wide range of grinding.

单位mm

订购编号 Order No	研磨范围 Grinding range	先端角 Tip angle	电压/功率 Voltage/Power	电机转速 Motor speed
DBG-13	∅3~∅13mm	95° ~145°	4400rpm	4400rpm
DBG-20C	∅3~∅20mm	90° ~145°	4500rpm	4500rpm
DBG-30	Normal Twist dill 普通麻花钻 ∅13~∅30mm Center dill 90° 中心钻 ∅13~∅16mm	90° ~145°	220v/300w	5500rpm
DBG-430	∅3~∅30mm	100° (95°) ~145°	5300rpm	5300rpm

电动攻丝机

ELECTRIC TAPPING MACHINE



本机采用伺服驱动控制，带有智能扭矩保护，代替了传统的车床，钻床或手动攻丝的局限。机械设计先进，多种工艺使用模具铸件，整体刚性强，耐用不变形，造型美观。高清触摸屏操作简单、灵活，对复杂笨重的工件能实现垂直、水平工作，迅速定位，加工准确。无极变速，手动、自动、联动三种工作模式任你选择。

his machine adopts servo drive control with intelligent torque protection, replacing the limitations of traditional lathes, drilling machines, or manual tapping. Advanced mechanical design, multiple processes using mold castings, strong overall rigidity, durability without deformation, and beautiful appearance. The high-definition touch screen is easy to operate and flexible, and can achieve vertical and horizontal work for complex and bulky workpieces, rapid positioning, and accurate processing. Continuously variable speed, with three working modes to choose from: manual, automatic, and linkage.

单位mm

型号 Type no.	电压 The electric voltage	攻丝范围 Tapping range	工作最大半径 The maximum radius	最高转速 The highest speed	最高转速 The highest speed	工作方式 Way to work
PJ-1000-16	220V-600W-50HZ	M3-M16	1000MM	300r/min	GT12、M3-M16 标配、可选配	垂直、水平可选
PJ-1200-24	220V-1200W-50HZ	M6-M24	1200MM	200r/min	GT24、M6-M24 标配、可选配	垂直、水平可选
PJ-1200-36	220V-1200W-50HZ	M6-M36	1200MM	150r/min	GT24、M6-M36 标配、可选配	垂直、水平可选
PJ-1300-42	220V-1200W-50HZ	M16-M42	1300MM	250r/min	GT48、M16-M42 标配、可选配	垂直、水平可选

高速复合倒角机

HIGH SPEED COMPOSITE CHAMFERING MACHINE



900DG型具有一机多用的功能，直线角、圆弧倒角及不规则曲线倒角均可在一台机器上完成，可替代数控加工中心。

广泛用于模具制造、五金机械、机床制造、液压零件、阀类制造和纺织机械的倒角及去除刨等加工方式产生的毛刺。

倒角加工尺寸0-6mm可调节。

导轨倒角机采用“导轨”方式对工件经过磨床加工过的板面为“零”刮伤及铜、铝金属等转位刀片的高速切削来保证尺寸的准确，光滑，效率高(直线速度是普通加工方式的数倍)。

被加工件表面光洁度高。

Model 900DG has the function of one machine with multiple functions. Straight line angle, arc chamfer and irregular curve chamfer can be completed on one machine, which can replace the NC machining center.

It is widely used in mold manufacturing, hardware machinery, machine tool manufacturing, hydraulic parts, valve manufacturing, chamfering and planing of textile machinery.

Chamfer processing size 0-6mm adjustable.

Guide chamfering machine adopts the mode of "guide" the workpiece after grinding machine processing of the panels are "zero" scratch and copper, aluminum metal transfer to guarantee the accuracy of the size of the high speed cutting blade, smooth, high efficiency (straight line velocity is common processing ways several times).

high surface finish of machined parts.

型号 model	KZ-D900DG	KZ-D900DGL
输入电压 Input Voltage	380v50HZ	380v50HZ
额定功率 Rated Power	750w	750w
额定转速 Rated Speed	10000rpm	10000rpm
倒角类型 Chamfer Type	C角(固定45°) C Angle(fixed 45°) 直线滑轨式/曲线 Straight Slide/Curve	
倒角大小 Chamfer Size	直线部: 铝C0-C6mm 钢C0-C5mm Linear Part: Aluminum C0-C6mm, Steel C0-C5mm 曲线部: C0-3mm/R2、R2 Curve Part: C0-3mm/R2, R3	
刀片型号 Blade Model	直直线部: SDHW120FN-4.4 Linear Part: Sdhw 120fn-4.4 曲线部: DCMT070204 Curve Department: DCMT070204	
包装尺寸 Package Size	600*550*550mm	745*550*550mm
设备重量 Equipment Weight	68KG	73KG
滑轨行程 Slide Rail Travel	200mm	340mm

量测工具

MEASURING TOOL

高速钢块规

HIGH SPEED STEEL METRIC GAUGE



特点/CHARACTERISTIC

- 块规为线性测量的基本工具。可用于调整、检查或检测量具的工具和精密工件。
- 块规可以个别或结合数块放在一起使用。表面硬度不低于HRC64°。
- 块规有经过脱磁处理及特别热处理以稳定块规的尺寸精度。

等级2:

这类量块在车间中使用，用于调整或校验夹具或精密仪器。

等级1:

这类量块在检验区域使用，用于验证快速计量器精度或调整电子测量装置。

等级0:

这类高精度量块在受控环境中由高级检验员使用，主要作为调整高精度测量设备和校准低等级量块的基准。

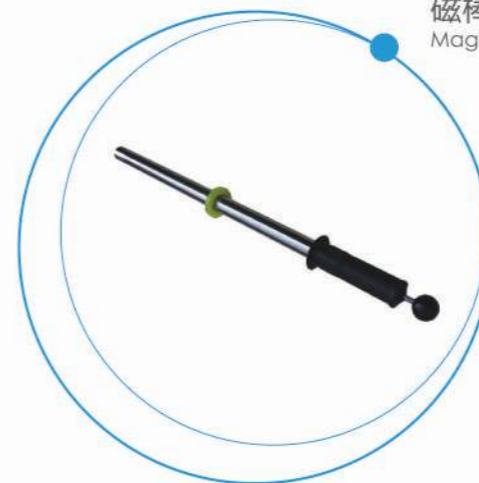
单位mm

型号 model	块规总数	等级	公称尺寸 (mm)	间隔 (mm)	K块数	重量 N.W.
GB32H ₀	32	0	1.005 1.01-1.09	0.01 0.1	1 9	0.40kg
GB32H ₁	32	1	1.1-1.9 1-10	1 -	9 10	
GB32H ₂	32	2	20,30,50	-	3	
GB38H ₀	38	0	1 1.005	- -	1 1	1.26kg
GB32H ₁	38	1	1.01-1.09 1.1-1.9	0.01 0.1	9 9	
GB32H ₂	38	2	2-10 20-100	1 10	9 9	
GB32H ₀	47	0	1 1.005	- -	1 1	1.39kg
GB38H ₁	47	1	7.01-1.19 1.1-1.9	0.01 0.1	19 8	
GB32H ₂	47	2	2-10 20-100	1 10	9 9	
GB32H ₀	87	0	1.001-1.009	0.001	9	1.68kg
GB32H ₁	87	1	1.01-1.49 0.5-9.5	0.01 0.5	49 19	
GB38H ₂	87	2	10-100	10	10	
GB32H ₀	103	0	1.005	-	1	2.19kg
GB32H ₁	103	1	1.01-1.49 0.5-24.5	0.01 0.5	49 49	
GB32H ₂	103	2	25-100	25	4	
GB38H ₀	112	0	1.0005 1.001-1.009	- 0.001	1 9	2.23kg
GB32H ₁	112	1	1.01-1.49 0.5-24.5	0.01 0.5	49 49	
GB38H ₂	112	2	25-100	25	4	

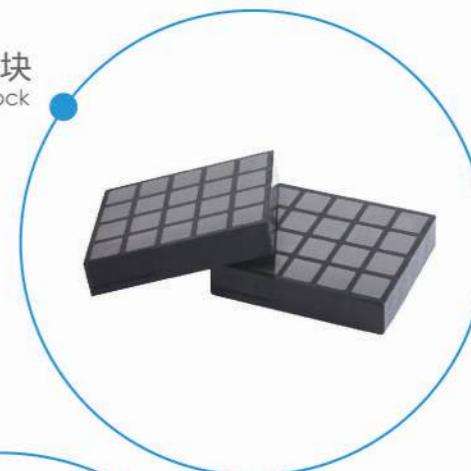
磁盘配件

CHUCK ACCESSORIES

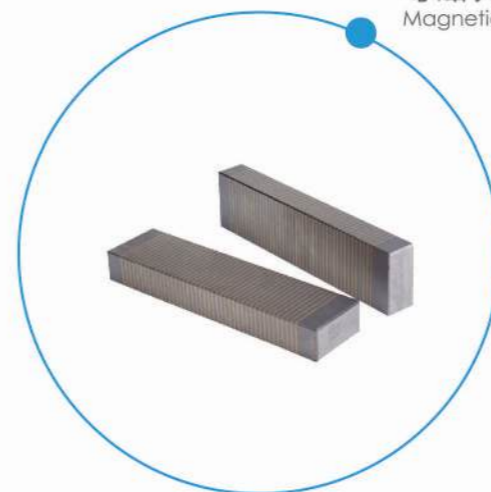
磁棒
Magnetic Bar



导磁块
Magnetic Block



导磁块
Magnetic Block

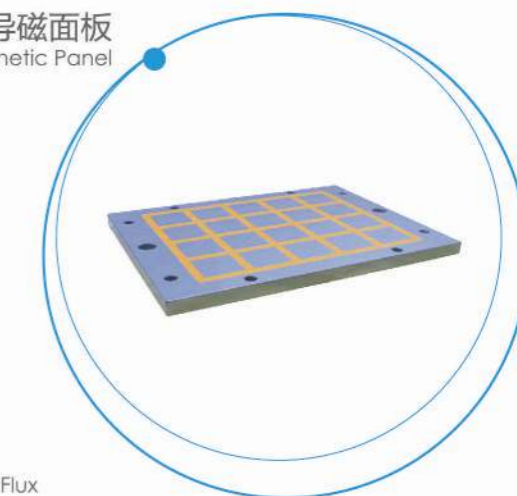


标准配件
Accessories



- 01 | T型螺栓
- 02 | 压板
- 03 | 扳手

电永磁导磁面板
Electric Permanent Magnetic Panel



电永磁导磁块
Electric Permanent Magnetic Flux

